

ภาคผนวก ข.31

เอกสารการอบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการ

ภาคผนวก ข.31-1

เอกสารการอบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการ
เกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาล



กิจกรรมอบรมสารเคมี และปฐมพยาบาลเบื้องต้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

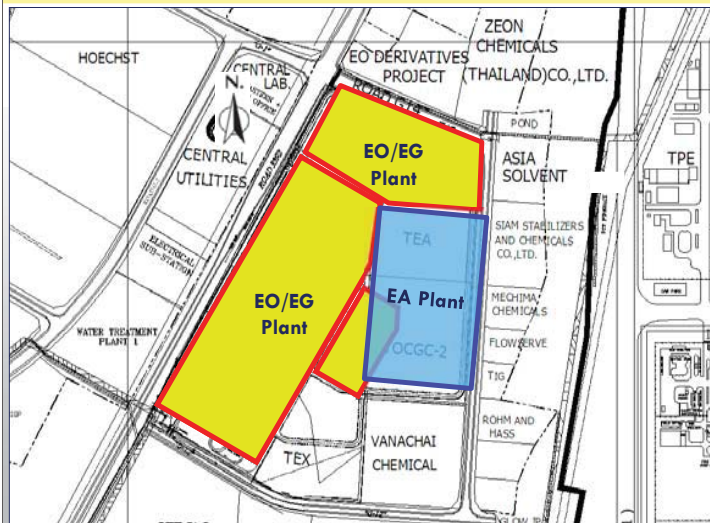
สาขา 16 โรงโกลคอลล และ สาขา 19 โรงออกซีเรน



กำหนดการ

- เปิดกิจกรรม
- แนะนำบริษัท/ที่ตั้ง โรงงาน
- สารเคมีที่สำคัญใน โรงงาน/สารเคมีในชีวิตประจำวัน
- การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (CPR) การใช้เครื่อง AED

สถานที่ตั้ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 16 โรงงาน โกลคอลล (Plant Location)



ที่ตั้ง :

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขที่ 9-9/1 ซ.จ 12 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา
ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ประกอบด้วย 2 โรงงาน :

- โรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนโกลคอลล (EO/EG Plant)
- โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)



2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซีเรน
(เดิมชื่อ :บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GCO))

ข้อมูลทั่วไป



โครงการ

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. อาคารผลิตโพรพิลีนออกไซด์ 2. อาคารผลิตเอทิลีนออกไซด์ 3. อาคารผลิตเอทานอลเอมีน 4. อาคารผลิตเอทิลีน 5. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 6. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 7. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 8. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 9. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 10. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล | <ul style="list-style-type: none"> 1. อาคารผลิตโพรพิลีนออกไซด์ 2. อาคารผลิตเอทิลีนออกไซด์ 3. อาคารผลิตเอทานอลเอมีน 4. อาคารผลิตเอทิลีน 5. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 6. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 7. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 8. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 9. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล 10. อาคารผลิตเอทิลีนโกลคอลล |
|---|---|



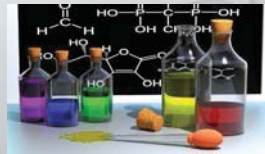
สถานที่ตั้งโครงการ

เลขที่ 12 ซอยจ 4 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



สารเคมีคืออะไร??

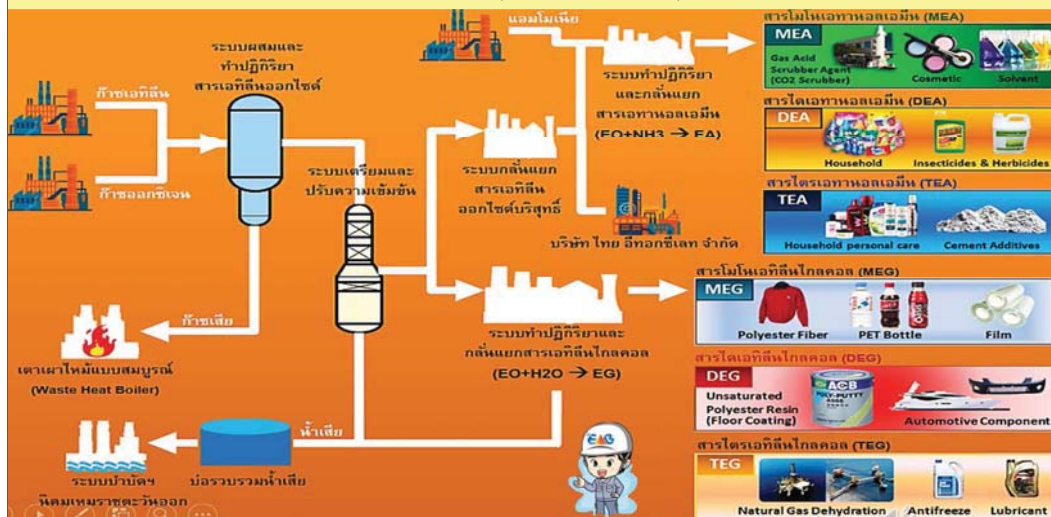
หมายถึงสารอินทรีย์ หรือสารอินทรีย์ที่สามารถระบุโมเลกุลของสารได้ อาจปรากฏอยู่ในธรรมชาติ หรือถูกสังเคราะห์ขึ้นจากปฏิกิริยาต่างๆ ก็ได้โดยทั่วไปแล้ว สารเคมีจะมีสถานะอยู่ 3 สถานะเช่นเดียวกับกับสาร ได้แก่ **ของแข็ง ของเหลว และ ก๊าซ** หรือ พลาสมา สามารถเปลี่ยนสถานะได้เมื่อสภาวะหรือเงื่อนไขเปลี่ยนไป เช่น เปลี่ยนอุณหภูมิความดัน โดยใช้ปฏิกิริยาทางเคมี ก็สามารถเปลี่ยนจากสารเคมีหนึ่งไปเป็นสารเคมีตัวใหม่ได้ ส่วนพลังงาน เช่นแสง หรือความร้อน ไม่จัดอยู่ในรูปของสาร จึงไม่อยู่ในกลุ่มของสารเคมีในคำจำกัดความนี้



สารเคมีที่ใช้ใน โรงงาน ไกลคอล



กระบวนการผลิต (Process Overview)



EOB: Process and Business Overview

สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

สารเคมี	คุณสมบัติ	ประโยชน์	ความอันตราย	การจัดการของบริษัท
เอทิลีนออกไซด์ : EO (ผลิตภัณฑ์)	เป็นก๊าซไม่มีสี มีกลิ่นหวาน ไวไฟสูงมาก	<ul style="list-style-type: none"> ใช้ทำความสะอาดเครื่องมือแพทย์ เป็นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด เป็นส่วนประกอบในการทำเครื่องสำอาง 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองเมื่อสัมผัส จัดเป็นสารก่อมะเร็ง มีผลต่อระบบสืบพันธุ์ 	<ul style="list-style-type: none"> ขนส่งผ่านทางระบบท่อ และมีเครื่องตรวจวัดปริมาณสารเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบ มีบ่อน้ำรองรับกรณีเกิดเหตุรั่วไหล
โมโนเอทิลีนไกลคอล : MEG (ผลิตภัณฑ์)	เป็นของเหลวไม่มีสี ติดไฟได้	<ul style="list-style-type: none"> ผลิตเส้นใยสังเคราะห์ ผลิตขวดบรรจุ PET ผลิตแผ่นฟิล์ม 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองต่อการสัมผัส เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในถังภายในโรงงาน มีเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง

สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

สารเคมี	คุณสมบัติ	ประโยชน์	ความอันตราย	การจัดการของบริษัท
ไตรเอทิลีนไกลคอล : DEG (ผลิตภัณฑ์)	เป็นของเหลวไม่มีสี ติดไฟได้	<ul style="list-style-type: none"> ใช้ทำเรซิน ส่วนประกอบผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองต่อการสัมผัส เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในถังภายในโรงงาน มีเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง
ไตรเอทิลีนไกลคอล : TEG (ผลิตภัณฑ์)	เป็นของเหลวไม่มีสี ติดไฟได้	<ul style="list-style-type: none"> ใช้ในอุตสาหกรรมก๊าซธรรมชาติ 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองต่อการสัมผัส เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในถังภายในโรงงาน มีเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง

สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

สารเคมี	คุณสมบัติ	ประโยชน์	ความอันตราย	การจัดการของบริษัท
เอทิลีนไดคลอไรด์ : EDC (สารเคมี)	เป็นของเหลวใส กลิ่นคล้ายน้ำยาล้างเล็บ ไวไฟสูงมาก	<ul style="list-style-type: none"> เป็นตัวทำละลาย เป็นสารตั้งต้นในการผลิตผลิตภัณฑ์ป้องกันและกำจัดศัตรูพืช 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน อาจเป็นสารก่อมะเร็ง 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในที่มีการติดตั้งเครื่องดูดซับสารและเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง บรรจุในถัง 200 ลิตร ขนส่งทางรถ

สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

สารเคมี	คุณสมบัติ	ประโยชน์	ความอันตราย	การจัดการของบริษัท
แอมโมเนีย : Ammonia (วัตถุดิบ)	เป็นก๊าซไม่มีสี มีกลิ่นฉุน	<ul style="list-style-type: none"> นิยมใช้สำหรับการทำความสะอาด นำมาใช้งานอย่างกว้างขวางในอุตสาหกรรมย้อมผ้า ยา เส้นใยสังเคราะห์ พลาสติก ปูน อุตสาหกรรมอาหารแช่แข็ง นิยมในวงการแพทย์สำหรับสูดดม ช่วยอาการเป็นลม หน้ามืด วิงเวียนศีรษะ 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองเมื่อสัมผัส มีฤทธิ์ในการกัดกร่อน 	<ul style="list-style-type: none"> ขนส่งทางท่อ และมีเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง
โมโนเอทานอลเอมีน : MEA (ผลิตภัณฑ์)	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุนคล้ายแอมโมเนีย	<ul style="list-style-type: none"> ใช้เป็นส่วนผสมในการทำเครื่องสำอาง เป็นตัวทำละลาย 	<ul style="list-style-type: none"> เป็นอันตรายเมื่อได้รับสัมผัสทั้งทางผิวหนัง ทางดวงตาและการสูดดม 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในถังและมีระบบในการควบคุมเฝ้าระวัง
เอทิลีนไดคลอไรด์ : EDC (สารเคมี)	เป็นของเหลวใส กลิ่นคล้ายน้ำยาล้างเล็บ ไวไฟสูงมาก	<ul style="list-style-type: none"> เป็นตัวทำละลาย เป็นสารตั้งต้นในการผลิตผลิตภัณฑ์ป้องกันและกำจัดศัตรูพืช 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน อาจเป็นสารก่อมะเร็ง 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในที่มีการติดตั้งเครื่องดูดซับสารและเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง บรรจุในถัง 200 ลิตร ขนส่งทางรถ

สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

สารเคมี	คุณสมบัติ	ประโยชน์	ความอันตราย	การจัดการของบริษัท
ไดเอทานอลเอมีน : DEA (ผลิตภัณฑ์)	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุนคล้ายแอมโมเนีย	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนผสมในผงซักฟอก เป็นส่วนผสมของยาฆ่าแมลงและยากัดวัชพืช 	<ul style="list-style-type: none"> เป็นอันตรายเมื่อได้รับสัมผัสทั้งทางผิวหนัง ทางดวงตาและการสูดดม 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในถังและมีระบบในการควบคุมเฝ้าระวัง
ไตรเอทานอลเอมีน : TEA (ผลิตภัณฑ์)	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุนคล้ายแอมโมเนีย	<ul style="list-style-type: none"> ใช้เป็นส่วนประกอบในยางรถยนต์ สารปรุงแต่งไนซีเมนต์ 	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองต่อผิวหนังและดวงตา 	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บไว้ในถังและมีระบบในการควบคุมเฝ้าระวัง



สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน ออกซิเรน



ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์



Propylene oxide



GC19 : ออกซิเรน

คุณสมบัติของสารเคมี : ของเหลว ไม่มีสี มีกลิ่นคล้ายเบนซีนหรืออีเธอร์ สารไวไฟ

ประโยชน์ของสารเคมี : ใช้เป็นสารตั้งต้นในอุตสาหกรรมโพลีเมอร์

Personal Protective Equipment



ผลกระทบต่อสุขภาพ

Immediate effects :

การหายใจ : ระคายเคืองทางเดินหายใจ เย็นแสบ คื่นไฐน
 อาเจียน หากเข้าถึงปอดอาจทำให้เสียชีวิตได้
 การสัมผัสผิวหนัง : ระคายเคืองตาทำให้ตาแดง
 การสัมผัสผิวหนัง : ทำให้เกิดการระคายเคืองผิวหนังอย่างรุนแรง เกิดแผลพุพอง อักเสบไหม้

การกลืนกิน : ทำให้เกิดการระคายเคือง คื่นไฐน อาเจียน

Delayed effect :

อาจเกิดความผิดปกติต่อพันธุกรรมและก่อให้เกิดมะเร็ง
 หากสัมผัสเป็นเวลานาน

การปฐมพยาบาล

การหายใจ : เคลื่อนย้ายไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งพบแพทย์ทันที
 การสัมผัสผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างด้วยสบู่และน้ำปริมาณมาก ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งพบแพทย์ทันที
 การสัมผัสดวงตา : ถอดคอนแทกเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งพบแพทย์ทันที
 การกลืนกิน : ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก ห้ามนำสิ่งใดเข้าปากกรณีผู้ป่วยหมดสติ ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งพบแพทย์ทันที

Cumene



GC19 : ออกซิเรน

คุณสมบัติของสารเคมี : ของเหลวไวไฟ ไม่มีสี มีกลิ่นหอมคล้ายน้ำมัน

ประโยชน์ของสารเคมี : Laboratory chemicals, Manufacture of substances

Personal Protective Equipment



ผลกระทบต่อสุขภาพ

Immediate effects :

ระคายเคืองต่อดวงตาและผิวหนัง
 อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ อาจทำให้ง่วงซึม หรือมีเมฆ

Delayed effect : -



การปฐมพยาบาล

การหายใจ : ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าไม่หายใจให้ทำการช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์
 การสัมผัสผิวหนัง : ให้ล้างออกด้วยน้ำ ล้างด้วยน้ำและสบู่ ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมี แล้วรีบนำไปพบแพทย์
 การสัมผัสดวงตา : ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก ๑ เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที
 การกลืนกิน : ในกรณีผู้ป่วยมีสติอยู่ ให้ใช้น้ำบ้วนปากให้สะอาด แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

สารเคมีที่ใช้ในชีวิตประจำวัน



สารเคมีที่ใช้ในชีวิตประจำวัน

สารเคมี	คุณสมบัติ	ความเป็นพิษ	อันตราย
ยาฆ่าแมลง สาร Naked, DDVP และ นนพาทิน	เป็นของเหลวสีขาวเหลือง กลิ่นฉุน สามารถติดไฟได้	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองเมื่อสัมผัส สัมผัสเมื่อกลืนกิน อาจก่อให้เกิดมะเร็ง 	ให้รับอากาศบริสุทธิ์ จะล้างออกด้วยน้ำ และนำส่งแพทย์
ผงซักฟอก	เป็นผงสีขาว สามารถฟุ้งกระจายได้ มีด่างเล็กน้อย สังเคราะห์แล้วแต่ผลิตภัณฑ์	ระคายเคืองเมื่อสัมผัส เป็นอันตรายเมื่อเข้าตา	ให้รับอากาศบริสุทธิ์ จะล้างออกด้วยน้ำ ไม่กระตุ่นให้อาเจียน นำส่งแพทย์
น้ำยาล้างห้องน้ำ	เป็นของเหลว มีกลิ่นสังเคราะห์แต่ผลิตภัณฑ์เป็นกรด	<ul style="list-style-type: none"> ระคายเคืองเมื่อสัมผัส เป็นอันตราย เมื่อเข้าตาอาจทำให้ตาบอดได้ มีฤทธิ์กัดกร่อน 	ล้างด้วยน้ำมาก ๆ และถ้ามีผงฟุ้งติดบ้านก็เอามาละลายด้วยน้ำประมาณ 1 ช้อนต่อน้ำ 1 แก้ว ราดบนผิวหนังที่ถูกราด ก็จะช่วยลดฤทธิ์ นำส่งแพทย์

สารเคมีที่ใช้ในชีวิตประจำวัน

สารอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง

- น้ำมันเบนซิน (แก๊สโซลีน): BENZENE
- สีทาบ้าน (THINNER): TOLUENE
- ไอเสียรถยนต์
- อาหารย่างปิ้งที่ไหม้เกรียม
- ถั่วลิสง พริก ที่ขึ้นรา
- ใยหิน (ฉนวนกันความร้อน) : ASBESTOS



ช่องทางการรับสารเคมีของร่างกาย

- ❑ ทางการหายใจ สูดดม
- ❑ สัมผัสทางผิวหนัง/ดวงตา
- ❑ การกลืนกิน



การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อได้รับสัมผัสสารเคมี

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อมีการสูดดมสารเคมี

- 1 รีบย้ายผู้ได้รับสารออกไปยังพื้นที่ที่อากาศบริสุทธิ์
- 2 ประเมินการหายใจและการเต้นของหัวใจ ถ้าไม่มีการหายใจ ให้ทำการผายปอดนวดหัวใจ โดยการทำการ CPR
- 3 รีบนำตัวส่งโรงพยาบาลทันที เพื่อรับการตรวจอย่างละเอียด



การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อได้รับสัมผัสสารเคมี

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อมีการสัมผัสทางผิวหนัง

- 1 ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมีและเปลี่ยนชุดทันที
- 2 ล้างผิวหนังที่มีการสัมผัสสารเคมีด้วยน้ำสะอาดหลายๆครั้ง เพื่อให้สารเคมีที่สัมผัสเจือจาง
- 3 ห้ามใช้สารแก้พิษใดๆทลงบนผิวหนัง เพราะอาจทำให้เกิดความร้อนจากปฏิกิริยาเคมี ทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น
- 4 รีบนำตัวส่งโรงพยาบาลทันที เพื่อรับการตรวจอย่างละเอียด



การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อได้รับสัมผัสสารเคมี

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อมีการสัมผัสทางการกลืนกิน

- 1 ลดอัตราการดูดซึมและทำให้สารเคมีเจือจางลง โดยให้ผู้ป่วยบริบดน้ำเปล่าทันที แต่ในกรณีที่ผู้ได้รับสารเคมีกำลังชักหรือสลบ อย่าให้ดื่มอะไรทั้งสิ้น
- 2 หากเป็นสารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นกรด ต่าง หรือสารกัดกร่อน ห้ามทำให้อาเจียน โดยเด็ดขาด เนื่องจากการทำให้อาเจียนจะทำให้สารเคมีที่ย้อนกลับออกมานั้น มีการสัมผัสและกัดกร่อนระบบทางเดินอาหาร
- 3 รีบนำตัวส่งโรงพยาบาลทันที เพื่อรับการตรวจอย่างละเอียด



การปฏิบัติตัวที่ถูกต้อง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



การปฏิบัติตัวที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



- 1 เมื่อได้รับข่าวที่ยังไม่ชัดเจนว่าเกิดเหตุสารเคมีของ โรงเรียนหรือของ โรงงานข้างเคียงรั่วไหล ให้เตรียมพร้อมเรื่องการสื่อสารภายใน โรงเรียนและภายนอกโรงเรียน เพื่อสอบถามข้อมูลไปยัง หน่วยงานท้องถิ่น ผู้นำชุมชน เทศบาล

- 2 หากได้รับการขึ้นชั้นจากหน่วยงาน ที่รับผิดชอบอย่างเป็นทางการ หรือ เริ่มได้กลิ่น เห็นควันของสารเคมี ลอยเข้ามาในพื้นที่อย่างชัดเจน ให้ แจ้งประกาศเหตุฉุกเฉินหรือ สารเคมีรั่วไหล



การปฏิบัติตัวที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



- 3 ให้สวมหน้ากากกันสารเคมี (หากมี) และให้ เคลื่อนย้ายเข้าอาคารที่ปิดมิดชิด ปิดประตูหน้าต่าง ปิดพัดลมดูดอากาศ ปิดเครื่องปรับอากาศ ใช้เทปกาว หรือผ้าอุดช่องว่างบริเวณขอบประตูป้องกันสารเคมี อันตรายพัดเข้ามาในห้อง



- 4 รับฟังข่าวสาร หรือสื่อสารกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง

- 5 หากจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายไปยังจุดปลอดภัย ให้สังเกตทิศทางลม และควรเคลื่อนย้ายใน ทิศทางเหนือลม หรือ ดัดขวางทิศทางลม

การปฏิบัติตัวที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



- 6 สวมหน้ากาก หรือใช้ผ้าชุบน้ำปิดจมูก หรือ ถุงพลาสติกคักอากาศที่บริสุทธิ์ครอบศีรษะแล้ว รีบออกไปโดยเร็วที่สุด

- 7 หากขับรถผ่านบริเวณที่สารเคมีฟุ้งกระจาย ห้ามเปิดกระจกโดยเด็ดขาดและหากสารเคมีนั้น มีความไวไฟไม่ควรขับรถผ่านเด็ดขาด ควรตรวจสอบเส้นทางที่ปลอดภัยก่อนขับผ่าน เส้นทาง



การทำ CPR และการใช้ เครื่อง AED



CPR & AED



CPR

CPR เป็นการช่วยเหลือผู้ป่วยที่กำลังจะหยุดหายใจ
หรือหัวใจกำลังจะหยุดเต้น ให้กลับมาหายใจ หรือลมหายใจ
ไหลเวียนได้ตามปกติ



Push HARD

กดลึก ความลึกในการกด
2 นิ้ว หรือ 5 เซนติเมตร

Push FAST

กดเร็ว อัตราเร็วในการกดหน้าอก
100 - 120 ครั้ง/นาที

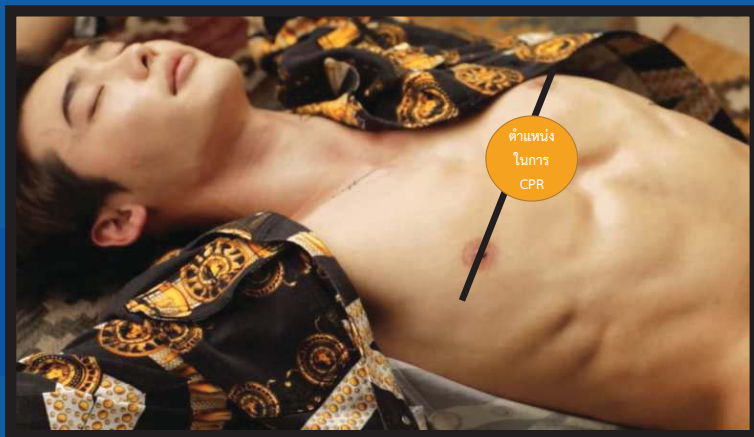
Fully chest Recoil

ปล่อยให้หน้าอกมีการ **คลายตัวอย่างสมบูรณ์**

Minimize interruption

ขัดจังหวะการกดหน้าอกให้น้อยที่สุด
โดยไม่ควรงเกิน **10 วินาที**





ตำแหน่ง
ในการ
CPR



AED



ส่วนประกอบภายในเครื่อง AED



1

แผ่นที่ใช้ในการแปะที่ตัวผู้ป่วย

2

เครื่องที่ใช้ในการช็อกไฟฟ้า



ทำอะไรก่อนดีนะ ?



ตั้งสติและปฏิบัติ ดังนี้ค่ะ

1. พบเหตุ



2. แจ้งเหตุโทร 1669
ขอความช่วยเหลือ
ให้นำเครื่อง AED
มา ณ ที่เกิดเหตุ



3. เริ่ม CPR กดลึก 5cm.
กดเร็ว 100-120 ครั้ง/นาที
คลายอกให้สุด
หยุดขัดขวางไม่เกิน 10วินาที



ขึ้นถอย!
คุณถอย!!!
ทุกคนถอย
!!!



4. ติดตั้งเครื่อง AED

5. เช็ก ให้ ช่าง และทำการ ช็อกไฟฟ้า



เป็นเกียรติหลายครับ...

Thank You



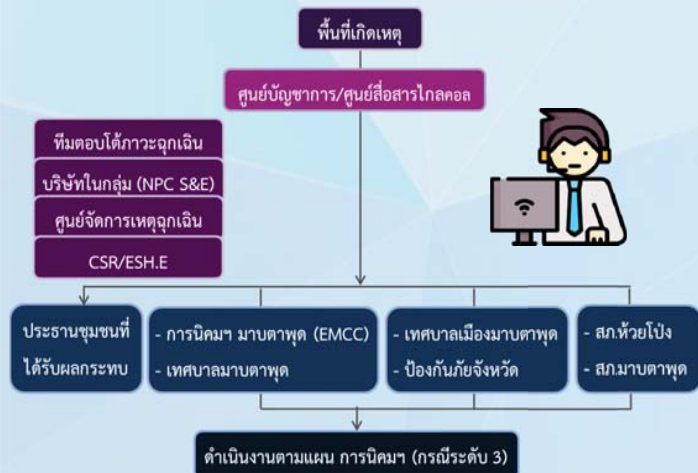
ภาคผนวก ข.31-2

แผ่นพับเกี่ยวกับความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อสัมผัสสารเคมี



*** การปฏิบัติงานกับสารเคมีใดๆ ต้องศึกษาข้อมูลความปลอดภัย
ของสารเคมีนั้นๆ (SDS) ก่อนการปฏิบัติงานเสมอ



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

หน่วยงาน Q-SH-EO บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด

(มหาชน) สาขา 16 โรงเรียนคอคอด 9 ซอยจี 12

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ถนนปภรณ์สงครามราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

โทร 038-977000 ต่อ 7100 หรือ 7004



สารเคมีน่ารู้



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขา 16 โรงโกลคอลล ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
ดัมบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งอยู่ภายใต้การ
กำกับดูแลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
บริษัทฯ ก่อตั้งขึ้นจากการขยายธุรกิจ โดยการนำ
เคมีภัณฑ์โอเลฟินส์ที่ผลิตได้มาสร้างมูลค่าเพิ่มด้วยการ
ผลิตเป็นเอทิลีนออกไซด์ เอทิลีนโกลคอลล และเอทา
นอลเอมีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขา 16 โรงโกลคอลล

⚠ สารเอทธิลีนไดคลอไรด์



คุณสมบัติ : เป็นของเหลวใส กลิ่นคล้ายตัวทำละลาย ไวไฟสูงมาก

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองเมื่อสัมผัส อาจเป็นสารก่อมะเร็ง

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ และให้ดื่มน้ำ

การจัดการของบริษัท : จัดเก็บไว้ในถังสแตนเลส มีการติดตั้งเครื่องดูดซับสารและเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง

⚠ สารโซเดียมไฮดรอกไซด์ หรือ โซดาไฟ



คุณสมบัติ : เป็นของเหลวใส ไม่มีกลิ่น

ความเป็นพิษ : เมื่อสัมผัสก่อให้เกิดแผลไหม้อย่างรุนแรง

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ น้ำส่งแพทย์

การจัดการของบริษัท : บรรจุในถังที่ทนการกัดกร่อน

⚠ เอทธิลีนไกลคอล (EG)



คุณสมบัติ : เป็นของเหลว ไม่มีสี ติดไฟได้

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองต่อการสัมผัส เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ น้ำส่งแพทย์

การจัดการของบริษัท : เก็บไว้ในถังสแตนเลส และมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง

⚠ สารเอทธิลีน



คุณสมบัติ : เป็นก๊าซ ไม่มีสี มีกลิ่นหวาน ไวไฟสูงมาก

ความเป็นพิษ : ไม่ระคายเคืองต่อการสัมผัส หากหายใจเข้าไปในปริมาณมากจะเกิดภาวะขาดออกซิเจน

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ

การจัดการของบริษัท : ขนส่งผ่านทางท่อ และมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง



⚠ แอมโมเนีย (NH₃)

คุณสมบัติ : เป็นก๊าซ ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองต่อการสัมผัส หากได้รับในปริมาณมากจะหายใจติดขัด

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ น้ำส่งแพทย์

การจัดการของบริษัท : จัดเก็บไว้ในถัง และมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง



⚠ เอทธิลีนออกไซด์ (EO)

คุณสมบัติ : เป็นก๊าซ ไม่มีสี มีกลิ่นหวาน ไวไฟสูงมาก

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองต่อการสัมผัส เป็นสารก่อมะเร็ง

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ น้ำส่งแพทย์

การจัดการของบริษัท : ขนส่งผ่านทางท่อ และมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารเพื่อเฝ้าระวัง



⚠ สารเอทานอลเอมีน (EA)



คุณสมบัติ : เป็นของเหลวใส ไม่มีสี เป็นต่าง

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองต่อผิวหนัง ดวงตา วิงเวียนศีรษะ เมื่อหายใจเข้าไปในปริมาณมากทำให้หายใจติดขัด

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ

การจัดการของบริษัท : บรรจุในภาชนะที่ทนการกัดกร่อน

สารเคมีที่พบได้ทั่วไปในชุมชน



⚠ ผงซักฟอก

คุณสมบัติ : เป็นผงขาว ไม่มีกลิ่น

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองเมื่อสัมผัส อันตรายเมื่อเข้าตา

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ ไม่กระตุ่นให้อาเจียนนำส่งแพทย์



⚠ ยาฆ่าแมลง

คุณสมบัติ : เป็นของเหลว สีขาวเหลือง กลิ่นฉุน สามารถติดไฟได้

ความเป็นพิษ : ระคายเคืองเมื่อสัมผัส อันตรายเมื่อกินเข้าไป อาจเกิดเป็นมะเร็งได้

การปฐมพยาบาล : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ ชะล้างออกด้วยน้ำ น้ำส่งแพทย์

ก่อนใช้สารเคมีทุกชนิดต้องอ่านฉลาก
เพื่อทำความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีใช้สาร
และข้อควรระวังของสารนั้นๆ



ภาคผนวก ข.32

แผนการปฏิบัติฉุกเฉินการขนส่งทางอุตสาหกรรม



บริษัท พี เค สแครบแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

40/13,15 หมู่ที่ 9 ตำบลนาป่า อำเภอเมือง

จังหวัดชลบุรี 20000

Emergency Plan



บริษัท พี เค สแครบแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

1. Definition

เหตุการณ์ฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ได้แก่ การหกรั่วไหลของกากของเสีย อันจะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. Purpose

วัตถุประสงค์ของแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน : ใช้เป็นคู่มือในการปฏิบัติงานของพนักงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือมีอุบัติเหตุในขั้นตอนขนย้ายกากของเสียอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมสถานการณ์และป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน

3. Scope

ขอบเขตของแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ครอบคลุมการดำเนินงานในทุกขั้นตอนของการให้บริการลูกค้าตั้งแต่โรงงานลูกค้า (Waste Generator) จนถึงโรงงานกำจัด (Waste Processor)

4. Procedure

4.1 การเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉินการขนส่ง
- ตรวจสอบสภาพรถ อุปกรณ์ต่างๆ เช่น วาล์วต่างๆ ที่ใช้ดูดของเหลว และอุปกรณ์ดับเพลิง เป็นต้น
- ศึกษาเส้นทางขนส่งและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน
- ทำการตรวจสอบของเสียและภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการขนส่ง
- จัดข้อมูลการสื่อสารให้แก่พนักงานขับรถ/ยานพาหนะและวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ เช่น แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯรับเหตุเบื้องต้นที่สามารถทำได้อย่างปลอดภัย

4.2 ขั้นตอนการควบคุมของเสียหกรั่วไหล ระหว่างการขนส่งเบื้องต้น

- ทำการให้สัญญาณผู้ใช้เส้นทาง ให้ระวังอุบัติเหตุ โดยการกั้นบริเวณและห้ามประชาชนเข้าใกล้หรือมองดู
- ติดต่อแจ้งเหตุกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (Emergency Team) เกี่ยวกับการจัดการกับของเสียที่หกรั่วไหล
- Emergency Team ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์ว่าอยู่ในระดับที่สามารถควบคุมได้ด้วยตนเองหรือต้องประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการอื่นที่สามารถระงับเหตุได้
- การปฏิบัติงานของผู้เข้าระงับเหตุ ต้องปฏิบัติงานอยู่เหนือทิศทางลม และมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม และต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ
- การระงับการรั่วไหล เพื่อควบคุมปริมาณของเสียที่หกรั่วไหล และป้องกันการแพร่กระจายที่จะไปปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น เช่น ปิดวาล์ว หรืออุดรอยรั่วของภาชนะบรรจุ
- การกำจัดและทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ เพื่อลดและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในเบื้องต้นที่สามารถดำเนินการได้ทันที ได้แก่
 - ของเหลว หรือ มีสภาพเปียก ให้ใช้วัสดุซับซึม (Absorbent Material) เช่น ทราย ผงปูน หรือวัสดุซับซึมอื่นๆ ที่ไม่ติดไฟและใช้พลั่วตักใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิด (โดยห้ามใช้น้ำฉีดล้าง เนื่องจากจะทำให้ของเหลวกระจายตัวเป็นวงกว้างออกไป รวมถึงการป้องกันการรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำหรือระบบระบายน้ำสาธารณะด้วย)
 - ของแข็งที่มีสภาพแห้ง/เป็นผง ใช้พลั่วตักใส่ภาชนะที่แห้งมีฝาปิดและป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม



บริษัท พี เค แครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

- ป้องกันแหล่งกำเนิดประกายไฟ ห้ามสูบบุหรี่หรือจุดไฟใกล้กับบริเวณที่มีการทรวีโหลอย่างเด็ดขาด (โดยเฉพาะหากาทที่รวีโหล เป็นประเภทสารที่ไวไฟ เช่น น้ำมัน หรือตัวทำละลายต่างๆ ต้องทำการแยกภาชนะบรรจุ ออกให้ห่างจากแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร)
- ทำการเก็บกวาดและทำความสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุหลังจากระงับเหตุในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยจัดพนักงาน และเครื่องมือเข้าสูบล่าย ดูดซับ ล้าง ดัก เก็บ หรือขุดดิน วัสดุที่ปนเปื้อนและของเสียตกค้าง (ตามคำแนะนำของผู้เชี่ยวชาญ)

4.3 ขั้นตอนการควบคุมของเสียทรวีโหล ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมเหตุได้ด้วยตนเอง

เมื่ออุปกรณ์ในการระงับเหตุไม่เพียงพอหรือมีปริมาณการทรวีโหลมาก หรือมีสถานการณ์การพลิกคว่ำให้พนักงานประจำรถดำเนินการดังนี้

- ออกจากที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุดโดยอยู่เหนือทิศทางลม
- ป้องกันมิให้ประชาชนมองดู หรือเข้าใกล้เนื่องจากอาจได้รับอันตรายจากไอระเหยต่างๆ
- แจ้งเหตุกลับมายัง Emergency Team ของบริษัทเพื่อขอความช่วยเหลือจากศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินและห้ามกระทำการใดๆ หากไม่แน่ใจว่าจะเสี่ยงต่อการลุกลามของสถานการณ์ดังกล่าว
- ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ ประจำท้องถิ่น เช่น ตำรวจทางหลวง สถานีดับเพลิง และโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

4.4 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ Emergency Team

- เมื่อได้รับแจ้งเหตุ สามารถปฏิบัติงานฉุกเฉิน และรายงานต่อผู้อำนวยการฉุกเฉินทันที
- ตรวจสอบข้อมูล ชนิดของเสีย และเทคนิควิธีในการระงับเหตุ หรืออาจขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Waste Generator
- ติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือพร้อมข้อมูลการระงับเหตุโดยแจ้ง / ตำรวจทางหลวงในพื้นที่
- ทำความสะอาดหรือปิดคลุมพื้นที่เกิดอุบัติเหตุ/ปนเปื้อน และทำการฟื้นฟูพื้นที่เพื่อระงับเหตุได้โดยนำสิ่งปนเปื้อนมากำจัดที่โรงงานกำจัดของเสียอุตสาหกรรมต่อไป
- ผู้เชี่ยวชาญตรวจสอบสถานที่หลังการฟื้นฟูเพื่อเก็บตัวอย่างการปนเปื้อนมาวิเคราะห์ผลกระทบจากอุบัติเหตุ
- รายงาน / สอบสวนเหตุการณ์เพื่อกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไข

4.5 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานของพนักงานขนส่ง

เมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือมีการรั่วไหลของ Waste ระหว่างการขนส่งให้ ปฏิบัติดังนี้

1. ดับเครื่องยนต์-เปิดสัญญาณไฟฉุกเฉิน
2. ตรวจสอบความเรียบร้อยของรถ และภาชนะบรรจุ Waste ที่รับมา
3. โทรแจ้งรายละเอียดอุบัติเหตุ และข้อมูลของเสียที่รั่วไหล (ตามใบกำกับการขนส่ง) กับ Emergency Team
4. หาก Waste ที่หกหล่นเป็นของแข็งและไม่อันตรายให้จัดเก็บใส่ภาชนะบรรจุเดิมแต่หากไม่สามารถจัดเก็บได้ให้จัดเก็บในสถานที่ปลอดภัยป้องกันการปนเปื้อนลงสู่พื้นดินและแหล่งน้ำ
5. หาก Waste ที่รั่วไหลเป็นของเหลวและไม่อันตราย ให้หยุดการรั่วไหล และใช้วัสดุดูดซับ เช่นทราย หรือผงปูนซีเมนต์ และใช้ผ้าดักใส่ภาชนะแล้วปิดฝาให้มิดชิดและป้องกันการไหลปนเปื้อนลงสู่พื้นดินและแหล่งน้ำเช่นเดียวกัน
6. ป้องกันมิให้ประชาชนเข้าใกล้บริเวณเกิดเหตุโดยการตั้งเชือกกั้นพื้นที่ให้ห่างจากจุดเกิดเหตุและบริเวณที่มีประกายไฟให้มากที่สุด
7. หากเกิดเพลิงไหม้หรือมีผู้บาดเจ็บ ให้รีบแจ้งตำรวจ/หน่วยดับเพลิง พร้อมข้อมูลของ Waste ว่าเป็นการไหม้จากสาเหตุของน้ำมัน หรือสารเคมี เป็นต้น
8. รอที่บริเวณจุดเกิดเหตุ จนกว่าจะมีการจัดเก็บ Waste ที่รั่วไหลไปกำจัดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว



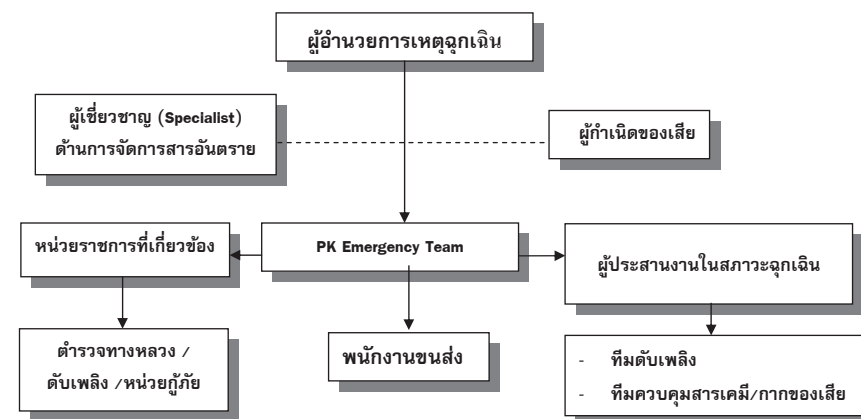
บริษัท พี เค แครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินสำหรับพนักงานขนส่ง

หน้าที่ผู้รับผิดชอบ	ชื่อผู้รับหน้าที่	เบอร์โทรติดต่อ
1. ผู้อำนวยการแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	นายธนพล กนกกาญจนานนท์	081-5909719
2. ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	หัวหน้าขนส่ง	086-3131925
3. Emergency Team (PK Service)	PK Service office	038-274419 / 038-147592 / 086-3554487
4. ตำรวจทางหลวง / ดับเพลิง / หน่วยกู้ภัย	หน่วยงานราชการ	1193 / 191 / 199

ผู้รับผิดชอบกรณีเหตุฉุกเฉิน

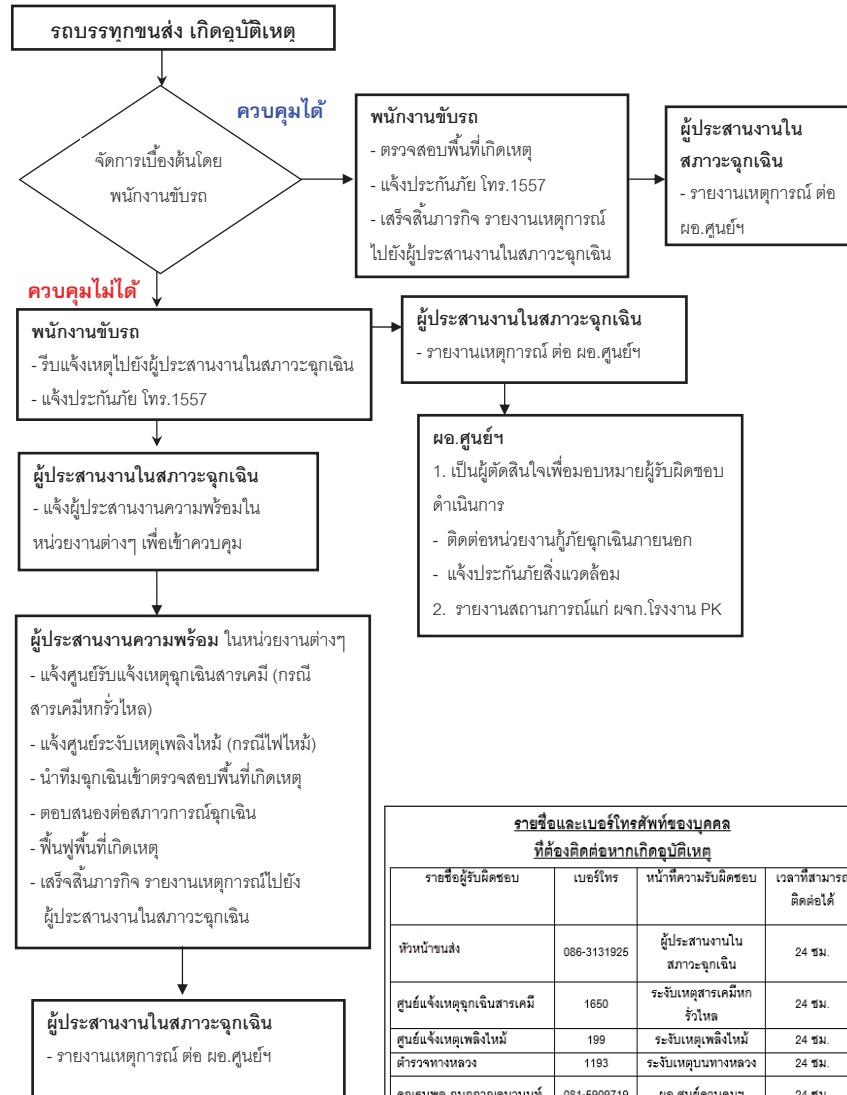




บริษัท พี เค แสครูปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

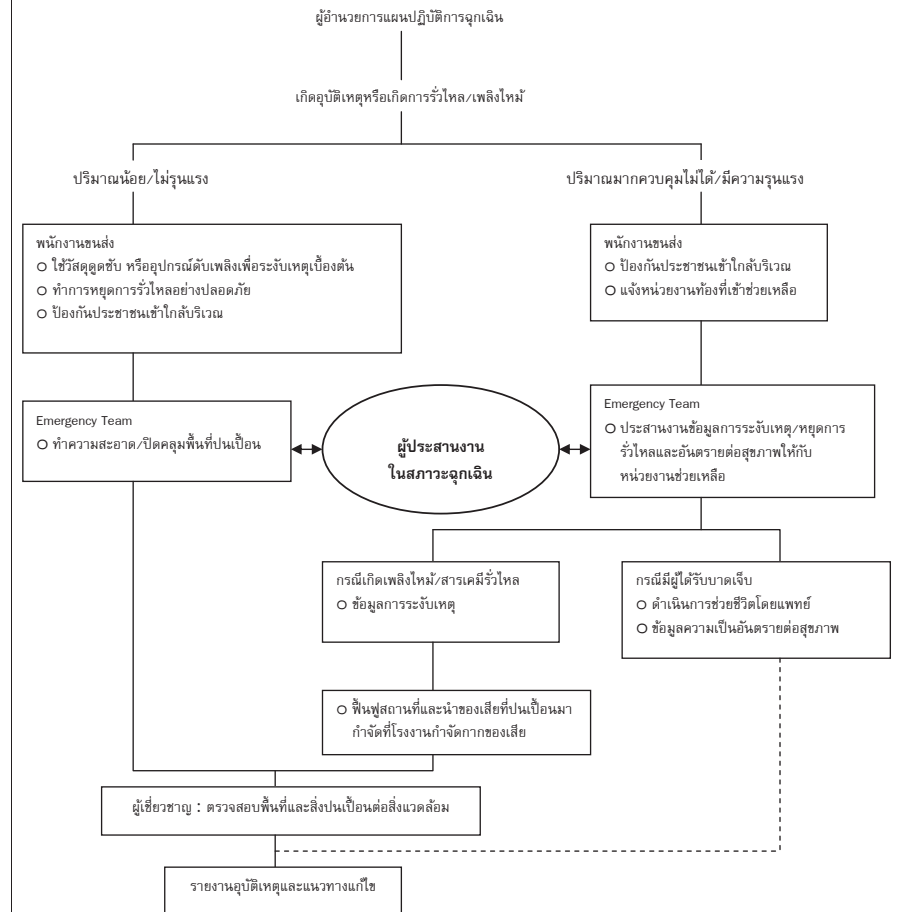
ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง



บริษัท พี เค แสครูปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีการขนส่ง

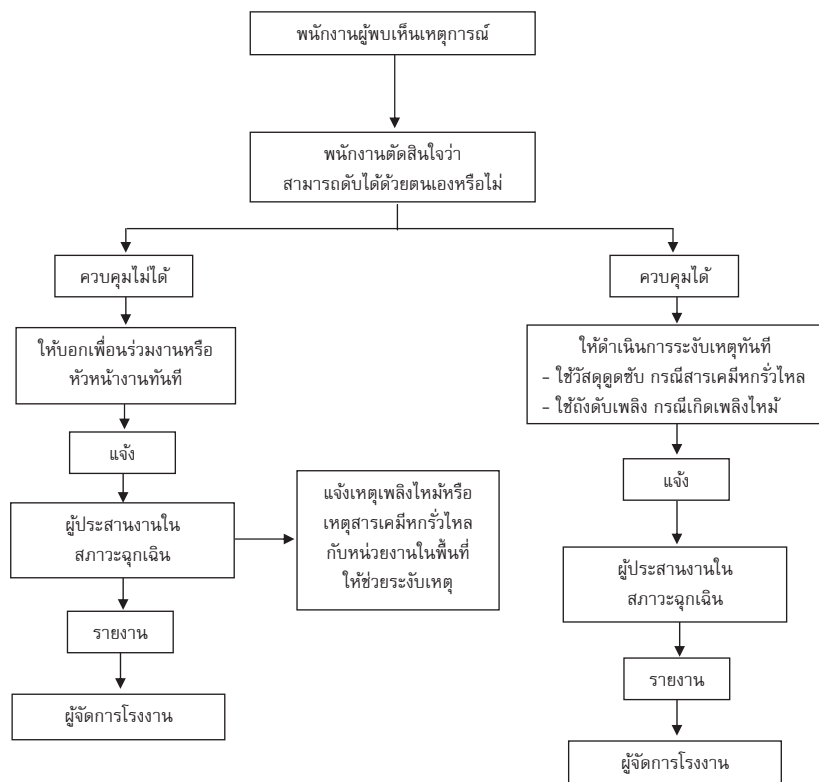


หมายเหตุ :

1. หากเป็นของเสียประเภทสารอินทรีย์หรือน้ำมันให้ขนย้ายสิ่งนี้อาจก่อให้เกิดประกายไฟออกจากบริเวณเพื่อความปลอดภัย
2. ขอความช่วยเหลือจากศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินและหน่วยงานที่รับผิดชอบ เพื่อสนับสนุนในการป้องกันการลุกลามหรือ ชะยายขอบเขตของอุบัติเหตุต่อสภาวะแวดล้อมอย่างระมัดระวังและรวดเร็ว



แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงาน



รายชื่อผู้รับผิดชอบ	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
หัวหน้าขนส่ง	086-3131925	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
สถานีดับเพลิงอำเภอบ้านบึง	038-443091	ระงับเหตุเพลิงไหม้	24 ชม.
ศูนย์แจ้งเหตุฉุกเฉินสารเคมี	1650	ระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหล	24 ชม.
คุณธนพล กนกกาญจนานนท์	081-5909719	ผจก.โรงงาน PK	24 ชม.



5. แผนการป้องกัน และระงับอัคคีภัย

การป้องกัน และระงับอัคคีภัยภายในบริเวณโรงงาน พี เค จะมีผู้รับผิดชอบดังนี้

5.1 ฝ่ายปฏิบัติการ หมายถึง ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากกรรมการผู้จัดการ มีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

- ทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัท พี เค. อย่างสม่ำเสมอ และสนับสนุนการดำเนินการด้านความปลอดภัยของ บริษัท พี เค
- พิจารณานโยบาย แผนฉุกเฉิน ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
- ปฏิบัติตามข้อแนะนำสำหรับพนักงาน เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นในพื้นที่ของตนเอง
- ทำหน้าที่เป็นผู้อำนวยการดับเพลิงโดยต้องไปบัญชาการ ณ ศูนย์บัญชาการฯ เมื่อเกิดเหตุร้ายแรงถึงขั้นดับเพลิงไม่ได้และมีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อให้พนักงานทุกคนอพยพลงมาจากอาคาร

5.2 พนักงานและลูกจ้างทุกคน มีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

5.2.1 กรณีพบต้นเพลิง ควันไฟ หรือกลิ่นไหม้

- ให้ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดที่เหมาะสมทำการดับเพลิงทันที โดยคำนึงถึงความปลอดภัย

ก่อนเสมอ

- แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงประจำโรงงาน โดยบอกตำแหน่งที่พบเหตุอย่างชัดเจน
- ในกรณีมีเหตุเพลิงไหม้เกิดขึ้นภายในโรงงาน และไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงทันที เบอร์โทร 081-5909719 และแจ้งตำแหน่งของจุดเกิดเหตุให้ชัดเจน เพื่อช่วยกันระงับเหตุต่อไป
- อยู่ในความสงบและปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้อำนวยการดับเพลิง และเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัดเพื่อดำเนินการตามขั้นตอนการอพยพต่อไป

5.2.2 กรณีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ทุกคนต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้

- ตั้งสติ อย่าตื่นตระหนก และฟังคำสั่งของผู้อำนวยการดับเพลิงเกี่ยวกับขั้นตอน การดำเนินการอพยพ
- ในกรณีที่อยู่ในห้องทำงานก็ให้ปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด และออกจากห้องทำงานทันที โดยไม่ต้องล็อกกุญแจประตูห้อง ทั้งนี้เพื่อสะดวกในการตรวจค้นหาภายหลัง
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบในการช่วยเหลือและนำทางให้แก่บุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต้องงานในโรงงาน เพื่อไปยังจุดรวมพล และเมื่อไปถึงจุดรวมพลแล้วให้แจ้งชื่อผู้มาติดต่อนั้นให้แก่เจ้าหน้าที่อพยพในโรงงานเพื่อการสำรวจและค้นหา
- ให้อพยพไปรวมกันที่จุดรวมพล ตามแผนผังที่ปรากฏในหน้า 2 และรายงานตัวกับ

เจ้าหน้าที่อพยพหรือหัวหน้างานของตนด้วย

5.3 ผู้อำนวยการดับเพลิงในโรงงาน มีหน้าที่ดังนี้

- ต้องเป็นผู้นำและควบคุมดูแลพนักงานและเจ้าหน้าที่อพยพในโรงงาน ให้สามารถปฏิบัติหน้าที่ ตามแผนฉุกเฉิน ป้องกัน และระงับอัคคีภัย ของบริษัท เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น
- ต้องทราบหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อศูนย์ระงับเหตุต่างๆ
- ต้องศึกษาและทำความเข้าใจในแผนฉุกเฉิน ป้องกัน และระงับอัคคีภัยของบริษัท
- ต้องสำรวจพื้นที่ที่ตนเองรับผิดชอบอย่างสม่ำเสมอ หากพบเห็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวกับการป้องกัน และระงับอัคคีภัย มีสภาพผิดปกติ หรือชำรุด เช่นถังดับเพลิงหรือสายน้ำดับเพลิงชำรุด ก็ให้รีบแจ้งศูนย์อำนาจการ เพื่อทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตามปกติโดยเร็วที่สุด
- ต้องสำรวจเส้นทางอพยพหนีไฟอย่างสม่ำเสมอ เพื่อไม่ให้มีสิ่งใดมาขวางกีดขวางเส้นทางหนีไฟ และหากพบว่า มีสิ่งใด หรือสภาพใด ที่อาจทำให้เกิดอุปสรรคต่อการอพยพหนีไฟก็ให้รีบแจ้งศูนย์อำนาจการ เพื่อทำการแก้ไขทันที



บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

5.4 เจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ หมายถึง พนักงาน และลูกจ้างทุกคนในโรงงาน มีหน้าที่ดังนี้

- 1) ในกรณีประสบเหตุเพลิงไหม้ ให้ใช้เครื่องดับเพลิงที่เหมาะสมทำการดับเพลิงเบื้องต้นก่อน
- 2) หากไม่สามารถดับเพลิง หรือควบคุมเพลิงได้ ให้แจ้งไปยังศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน และกดยุติงานแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทันที เพื่อให้เกิดการอพยพ
- 3) ในกรณีแจ้งเหตุเกี่ยวกับเพลิงไหม้ หรือควันไฟ หรือกลิ่นไหม้ ต้องแจ้งข้อมูลให้ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินทราบข้อมูลเกี่ยวกับสถานที่ และตำแหน่งที่พบเหตุการณ์ดังกล่าวด้วย

5.5 เจ้าหน้าที่อพยพ หมายถึง ผู้แทนหน่วยงานระดับเหตุฉุกเฉิน ซึ่งต้องระบุชื่อไว้อย่างชัดเจน โดยมีหน้าที่ ดังนี้

- 1) เตรียมรายชื่อพนักงานในพื้นที่ที่รับผิดชอบ เพื่อให้รู้ว่ามีจำนวนเท่าไร ชื่ออะไร เพราะเมื่อได้รับสัญญาณให้มีการอพยพ จะได้ควบคุมจำนวนผู้อพยพได้อย่างถูกต้องครบถ้วน
- 2) เมื่อได้ยินประกาศ หรือสัญญาณให้อพยพ เจ้าหน้าที่อพยพจะต้องสั่งการให้พนักงาน ทุกคนและผู้มาติดต่อกับงาน ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน รีบอพยพออกจากพื้นที่ เพื่อไปยังจุดรวมพล
- 3) เจ้าหน้าที่อพยพต้องตรวจสอบครั้งสุดท้ายก่อนออกจากพื้นที่อพยพ ดังนี้
 - ไม่มีผู้ติดค้างในพื้นที่ที่รับผิดชอบ
 - ปิดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด
 - ปิดประตูห้องทำงานโดยไม่มีการล็อกกุญแจ
- 4) เมื่อไปถึงจุดรวมพลให้ทำการตรวจสอบจำนวนคนตามรายชื่อให้ครบอีกครั้ง และแจ้งผลการตรวจสอบรายชื่อพนักงาน กับรายชื่อผู้มาติดต่อกับภายนอก ให้ผู้ประสานงานที่จุดรวมพล และสรุปด้วยว่ามีผู้ใดสูญหายบ้างหรือไม่และให้ทุกคนฟังคำสั่งผู้อำนวยการดับเพลิงอย่างเคร่งครัด

5.6 ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน หมายถึง กองบริการกลาง

เมื่อได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ศูนย์ฯมีหน้าที่ดังนี้

- 1) รายงานให้ผู้อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินรับทราบ พร้อมแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ให้ทราบเหตุที่เกิดขึ้นด้วย
- 2) ถ้าเป็นกรณีเพลิงไหม้ ให้สั่งการเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์รับนำเครื่องดับเพลิงและวิทยุสื่อสาร ไปยังจุดที่เกิดเหตุ พร้อมแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงทราบทันทีด้วย
- 3) ส่งช่างไฟฟ้าไป ณ ผู้ควบคุมไฟฟ้าเพื่อตัดกระแสไฟฟ้าของจุดที่เกิดเหตุเพลิงไหม้
- 4) แจ้งหน่วยงานภายในและภายนอกที่เกี่ยวข้อง เพื่อประสานงานและขอความช่วยเหลือที่จำเป็น
- 5) เมื่อได้รับแจ้งว่าไม่สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ ให้ประกาศหรือกดสัญญาณฉุกเฉินแจ้ง ทุกคนเพื่ออพยพทันที
- 6) ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง

5.7 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) เมื่อได้รับสัญญาณอพยพ มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

- หัวหน้าเจ้าหน้าที่ รปภ. ต้องจัดเจ้าหน้าที่ ไปยังจุดที่เกิดเหตุ เพื่อดูแลป้องกันมิให้บุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปภายในอาคารที่เกิดเหตุฯ
- รปภ. ต้องอำนวยความสะดวก บริเวณทางออกประตูหนีไฟ เพื่อให้การอพยพเป็นไปด้วยความรวดเร็วและปลอดภัย
- รวบรวมรายชื่อผู้มาติดต่อ ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน จากภายนอก และนำส่งให้แก่เจ้าหน้าที่ประสานงาน ณ จุดรวมพล
- ปฏิบัติหน้าที่ตามที่กำหนดในสัญญาจ้าง



บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

6. แผนการตรวจตราพื้นที่

- กองบริการกลางเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หรือรปภ. หรือเวรยาม เพื่อเฝ้าระวังและดูแลภายในอาคาร กับบริเวณโรงงาน พี เค ทั้งหมด เป็นประจำทุกวัน
- หัวหน้า รปภ. ประจำสัปดาห์เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ รปภ. ที่ปฏิบัติงานเวรยาม โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. ต้องทำการตรวจตราในสิ่งต่าง ๆ ดังนี้
 - 6.1 เมื่อเลิกงานแล้วให้ตรวจประตูหน้าต่างของอาคาร และประตูทางเข้า-ออกอาคารจากภายนอกเพื่อให้แน่ใจว่าปิดประตู และล็อกกุญแจ หรือล็อกกลอนแล้ว รวมทั้งตรวจตราจุดเสี่ยงของอาคารแต่ละชั้นเป็นประจำทุกวัน
 - 6.2 การตรวจตรานอกเวลาทำงานปกติให้กำหนดจุดตรวจทุกอาคารทุกชั้น โดยแต่ละจุดต้องมีการ์ดสำหรับให้ รปภ. เซ็นชื่อการตรวจทุก ๆ 1 ชั่วโมงหรือ 2 ชั่วโมง และให้ กบก.ตรวจสอบการ์ดเหล่านั้นเป็นประจำทุกวัน
 - 6.3 คอยสังเกตสิ่งของที่ชุ่มน้ำมัน สิ่งของที่ไม่ใช่และปนเปื้อนน้ำมัน ขยะ หรือสิ่งอื่นใดที่อาจเป็นเชื้อเพลิง ต้องเก็บกวาดทำลายให้หมดไปในวันหนึ่ง ๆ หรือเก็บไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด
 - 6.4 เมื่อพบสิ่งที่จะอาจทำให้เกิดอัคคีภัยได้ ต้องรายงานให้ ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน ทราบ
 - 6.5 ทดสอบระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

7. แผนอพยพหนีไฟ

การอพยพหนีไฟเป็นวิธีปฏิบัติที่กำหนดขึ้น เพื่อความปลอดภัยในชีวิตของพนักงาน และทรัพย์สินที่มีค่า ในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งต้องมีการซักซ้อมเป็นประจำ

แผนอพยพหนีไฟ มีองค์ประกอบต่างๆ ที่ต้องมีการซักซ้อมให้เกิดความเข้าใจ เกี่ยวกับวิธี การตรวจสอบจำนวนพนักงานในแต่ละโซน ใครเป็นผู้นำทางหนีไฟ จุดนัดพบอยู่ที่ไหน หน่วยช่วยชีวิตเป็นกลุ่มใด และความพร้อมของยานพาหนะ ผู้รับผิดชอบในศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน ต้องทำหน้าที่เป็นเจ้าหน้าที่อพยพหนีไฟ ซึ่งจะต้องปฏิบัติดังนี้

- 7.1 ตรวจนับจำนวนพนักงานภายในหน่วยงานของตนว่า มีการอพยพหนีไฟออกไปยังบริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่ และในกรณีที่หน่วยงานของตนเอง มีเอกสารสำคัญที่ต้องเก็บรักษาไว้ จะต้องรับนำเอกสารสำคัญเหล่านั้นรวบรวมไว้ และนำออกไปจากสถานที่เกิดเหตุด้วย (ถ้าทำได้)
- 7.2 เป็นผู้นำทางให้แก่พนักงานเพื่ออพยพหนีไฟไปตามทางออกที่จัดไว้
- 7.3 ทำการตรวจสอบโดยนับจำนวนพนักงานที่อพยพ มาถึงจุดนัดพบ หรือจุดรวมพล
- 7.4 หากพบว่ายังมีพนักงานติดอยู่ในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัยต้องรีบดำเนินการแจ้งหน่วยช่วยชีวิต เพื่อเข้าไปค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังติดค้างอยู่ในอาคารหรือในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย
- 7.5 กรณีที่พนักงานอพยพออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเจ็บป่วย เช่น เป็นลม ช็อคหมดสติหรือบาดเจ็บ ให้แจ้งหน่วยช่วยชีวิตทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หากอาการไม่ดีขึ้น ให้ติดต่อหน่วยยานพาหนะ เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไปโดยเร็ว

8. แผนบรรเทาทุกข์ ประกอบด้วย

การบรรเทาทุกข์ระหว่างเกิดเหตุ และภายหลังเหตุการณ์สงบลง เป็นหน้าที่ของศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินที่จะต้องดำเนินการในขั้นตอน ดังต่อไปนี้

8.1 การบรรเทาทุกข์ระหว่างเกิดเหตุ ประกอบด้วย

- 1) ต้องประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ เพื่อรายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้น และขอรับความช่วยเหลือ
- 2) ต้องค้นหาผู้สูญหาย และช่วยชีวิต ซึ่งอาจติดค้างอยู่ในสถานที่เกิดเหตุฯ
- 3) ต้องเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินที่สำคัญออกจากที่เกิดเหตุ
- 4) ต้องกำหนดทีมงานช่วยเหลือให้ชัดเจน พร้อมอุปกรณ์ และยานพาหนะ



บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

8.2 การบรรเทาทุกข์ภายหลังเหตุการณ์สงบ ประกอบด้วย

- 1) ต้องทำรายงานสรุปสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและประเมินความเสียหาย
- 2) ต้องเสนอวิธีปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการต่อไปได้โดยเร็วที่สุด เช่น การจัดหาสถานที่ปฏิบัติงานชั่วคราว หรือ ซ่อมแซมปรับปรุงสถานที่ เป็นต้น
- 3) ต้องช่วยเหลือ และสงเคราะห์ผู้ประสบภัยทุกคนให้เกิดความปลอดภัย

9. แผนการฟื้นฟูอาคารโรงงาน

9.1 แผนการฟื้นฟูปฏิบัติขั้นต้น

ในกรณีที่อาคารเกิดเพลิงไหม้หรืออุบัติเหตุ ผู้จัดการโรงงาน ร่วมกับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำการหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาเบื้องต้น โดยห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้ามา ยังบริเวณดังกล่าวโดยเด็ดขาด เมื่อระงับอัคคีภัยได้แล้ว ให้มีการตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในอาคาร รวมทั้งสารพิษต่าง ๆ ที่อาจตกค้างภายในอาคาร ให้มีความปลอดภัย ก่อนการอนุญาตให้พนักงานเข้าไปภายในอาคาร

9.2 แผนการฟื้นฟูกรณีเพลิงไหม้บางส่วน

ภายหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้บางส่วนที่ไม่รุนแรง ผู้จัดการโรงงาน และคณะกรรมการความปลอดภัย จะต้องเข้าตรวจพื้นที่เพื่อดูความเสียหาย และห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่และปฏิบัติตามข้อ 9.1 และให้ผู้จัดการโรงงาน ไปแจ้งสำนักงานเขตหลักสี่ กับหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเข้าตรวจสอบพื้นที่อีกครั้ง หากมีความเห็นร่วมกันว่าโครงสร้างของอาคารยังอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยสามารถซ่อมแซม ใช้งานได้ ผู้จัดการโรงงาน จะต้องรีบดำเนินการจัดจ้างผู้รับเหมา เข้ามาทำการปรับปรุงซ่อมแซมพื้นที่ เป็นการด่วน

9.3 แผนการฟื้นฟูกรณีเพลิงไหม้รุนแรง

ภายหลังเหตุเพลิงไหม้รุนแรง ให้ผู้จัดการโรงงาน ทำการปิดกั้นบริเวณดังกล่าวให้มิดชิด เพื่อห้ามบุคคลเข้าไปโดยไม่ได้รับอนุญาต และให้ประสานงานไปยังเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงานเข้าสำรวจสภาพอาคารว่ายังสามารถใช้งานได้หรือไม่ หากยังสามารถใช้ได้ ก็ให้ดำเนินการจัดจ้างผู้รับเหมาเข้าทำการปรับปรุงซ่อมแซมพื้นที่โดยเร็ว หากไม่สามารถใช้อาคารที่เกิดเหตุได้อีก ให้รีบแจ้งกรรมการผู้จัดการ ทันที เพื่อขอความเห็นชอบในการจัดหาสถานที่ทำงานใหม่เป็นการชั่วคราว

10. แผนการป้องกัน และระงับสารเคมีหกรั่วไหล

10.1 แผนป้องกัน

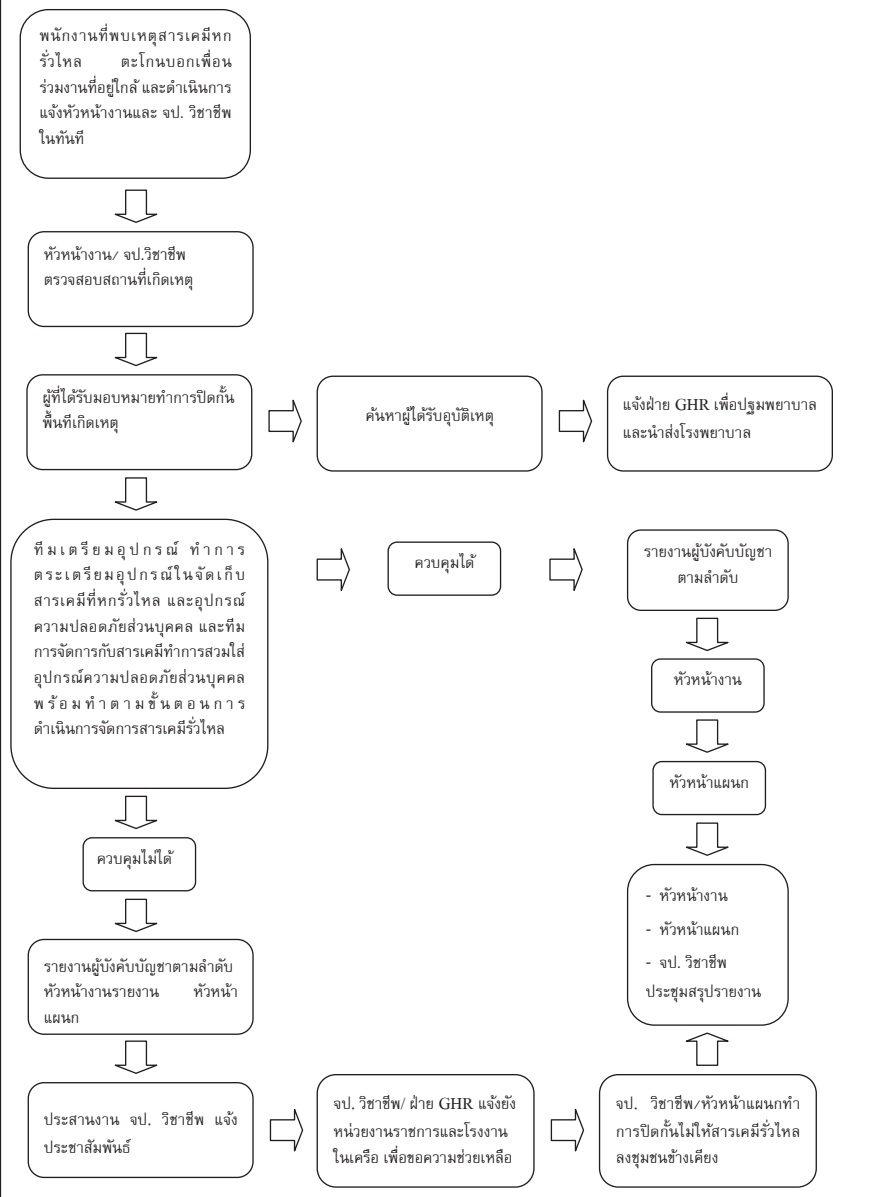
- 1) ได้รับการออกแบบพื้นที่ให้เหมาะสม ได้มาตรฐาน
- 2) มีอุปกรณ์ความปลอดภัยครบถ้วน เช่น จุดลดตา และ วัสดุดูดซับ เป็นต้น
- 3) แยกสัดส่วน มีป้ายบอกชัดเจน
- 4) จัดเก็บ และอุปกรณ์ฉุกเฉิน ให้อยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน
- 5) มีคั่นกันบริเวณรอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมี
- 6) ตรวจสอบการรั่วไหลของอุปกรณ์บรรจุ
- 7) ตรวจสอบรอยรั่วตามข้อต่อลำเลียงสารเคมี



บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

10.2 แผนระงับ และบรรเทา





ทีมเตรียมอุปกรณ์ ทำการเตรียมอุปกรณ์ในการ
จัดเก็บสารเคมีที่หกรั่วไหล และอุปกรณ์ความปลอดภัย
ส่วนบุคคล ดังนี้ พลุ, ซีลเสื้อ, ถุงมือยาง, รองเท้า
Safety, ไม้กวาดทางมะพร้าว, เส้นกันขาว – แดง,
อุปกรณ์ดักเก็บสารเคมีและภาชนะบรรจุ, ผ้าปิดจมูก,
แว่นตานิรภัยและ ถังดับเพลิง



ทีมการจัดการกับสารเคมีทำการสวมใส่อุปกรณ์ความ
ปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมดำเนินการตามขั้นตอน



ทีมการจัดการกับสารเคมีทำการกันเส้น ขาว – แดง
และนำซีลเสื้อทำเป็นคั่นกันให้รอบสารเคมีที่หก แล้ว
จึงเทกลับซีลเสื้อด้วยปริมาณน้อยๆ (ห้ามเทกลับครั้ง
ละปริมาณมาก ๆ) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสารเคมี



รองชนะเลิศทำการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่
หกให้สิ้นสุดเสียก่อน และทำความสะอาดโดยใช้ฟลู
ดักสารดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้
เรียบร้อย (นำไปทิ้งบริเวณห้องขยะอันตราย) แล้ว
ทำความสะอาดคราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้น
หมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้
น้ำล้างก่อนการดูดซับเพราะจะทำให้ปริมาณของ
สารเคมีหกจั่วไหลมีมากขึ้น)



ทีมการจัดการสารเคมีหกรั่วไหล ทำการชำระร่างกาย
ที่มีการปนเปื้อน จากนั้น ทาง จป. วิชาชีพและหัวหน้า
งาน ทำการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



สรุปรายงาน ต่อ ผู้บริหารและคณะกรรมการความ
ปลอดภัย



11.แผนการฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

1. คำจำกัดความ

1.1 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Situation) : เหตุการณ์หรือภาวะการณ์ผิดปกติเมื่อเกิดขึ้นแล้ว ทำให้เป็นอันตรายต่อ
ชีวิต ทรัพย์สิน หรือทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และหรือพื้นที่ใกล้เคียง

1.2 การจำแนกชนิดของภาวะฉุกเฉิน : ชนิดของภาวะฉุกเฉิน คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดจากสารเคมีอันตราย หรือน้ำมัน
หกรั่วไหล

1.3 ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน : ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉินสามารถกำหนดเป็น 2ระดับ ได้แก่

1.3.1 ความรุนแรงระดับที่ 1 : ภาวะเหตุการณ์และการปฏิบัติ ดังนี้

- ภาวะหรือสถานการณ์เมื่อมีผู้พบเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำ
พื้นที่ ตรวจสอบว่าเกิดขึ้นจริง และดำเนินการระงับเหตุพร้อมแจ้งต่อเจ้าของพื้นที่
- อยู่ระหว่างการตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุหรือดำเนินการควบคุมพื้นที่ โดยเจ้าของพื้นที่ หรือผู้
พบเหตุการณ์
- โดยใช้อุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินประจำพื้นที่และสามารถควบคุมให้อยู่ในพื้นที่ที่ต้องการได้
เช่น เหตุการณ์สารเคมีอันตรายเกิดรั่วไหล
- ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริเวณพื้นที่เดียวไม่มีผลกระทบต่อพื้นที่อื่นข้างเคียง
- สามารถควบคุมเหตุการณ์โดยใช้อุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในบริษัทฯ
- ไม่ต้องร้องขอกำลังสนับสนุนและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก หรือบริษัทข้างเคียง

1.3.2 ความรุนแรงระดับที่ 2 : ภาวะเหตุการณ์และการปฏิบัติ ดังนี้

- ภาวะฉุกเฉินที่ขยายผลใหญ่ขึ้นเช่น สารเคมีมีการหกรั่วไหลเป็นวงกว้าง และกระจายจากพื้นที่
เกิดเหตุ ทำให้เกิดผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง
- ไม่สามารถควบคุมได้ด้วยทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ
- จำเป็นต้องขอกำลังสนับสนุนจากทีมสนับสนุนภายนอก เช่นสถานีดับเพลิง กิ่ง อ. นิคมพัฒนา,
บริษัท แอร์โรฟลิคซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด และทีมสนับสนุนที่อยู่ใกล้เคียงบริเวณบริษัทฯ
- แจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นต่อหน่วยงาน / หน่วยงานราชการและผู้เกี่ยวข้องทราบ

2. ขั้นตอนการดำเนินงาน

2.1 รองประธานกรรมการผู้จัดการ : ทำการแต่งตั้งคณะทำงานโดยแบ่งเป็น 2 ชุด ดังนี้

2.1.1 คณะทำงานชุดสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และแนวทางในการป้องกัน

2.1.2 คณะทำงานชุดฟื้นฟูสภาพบริษัทฯ และสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน

2.2 คณะทำงาน : ทำตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ดังนี้



บริษัท พี เค แครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

คณะทำงาน	ผู้รับผิดชอบ
ชุดที่ 1 สอบสวนเหตุการณ์และหาแนวทางในการป้องกัน	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุผู้จัดการแผนกวิศวกรรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
ชุดที่ 2 ฟื้นฟูสภาพบริษัทและสิ่งแวดล้อม	
1. สำรวจความเสียหาย	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนก ที่เกิดเหตุผู้จัดการแผนกวิศวกรรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
2. การติดตาม และช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
3. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
4. การบำบัดมลพิษที่ตกค้าง	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนก ที่เกิดเหตุผู้จัดการแผนกวิศวกรรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพผู้ที่เกี่ยวข้อง
5. การปรับปรุงสภาพเครื่องจักร และแก้ปัญหาการผลิต	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุผู้จัดการแผนกวิศวกรรมผู้ที่เกี่ยวข้อง
6 การประเมินความเสียหาย	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุผู้จัดการแผนกวิศวกรรมผู้ที่เกี่ยวข้อง
7. การตรวจสอบสภาพทางสิ่งแวดล้อม และหาแนวทางฟื้นฟู	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนก ที่เกิดเหตุผู้จัดการแผนกวิศวกรรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพผู้ที่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ : และรายงานผลการปฏิบัติงานต่อกรรมการผู้จัดการ โดยเร็ว



บริษัท พี เค แครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

Emergency Plan

12. Responsibility

หน้าที่และความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติในตำแหน่งต่างๆขององค์กรดังนี้

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">ทำหน้าที่ประเมินสถานการณ์และสั่งการในการแก้ไขและควบคุมเหตุฉุกเฉิน ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น ผู้เชี่ยวชาญด้านวัสดุอันตรายและความปลอดภัย ทีมงานดับเพลิง และทีมพยาบาล ในกรณีเกิดเหตุการณ์รุนแรงสรุปสาเหตุการป้องกันแก้ไขต่อทางราชการและสาธารณะชน
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Emergency Team)	<ul style="list-style-type: none">ทำหน้าที่รับแจ้งเหตุและรายงานผู้อำนวยการฉุกเฉินให้คำแนะนำในการระงับการรั่วไหล และดำเนินการอย่างปลอดภัยป้องกันและระงับเหตุที่จะลุกลามเพิ่มขึ้นร่วมมือประสานงานกับเจ้าหน้าที่ดับเพลิงในด้านข้อมูลของเสียเพื่อให้สามารถระงับเหตุการณ์ได้อย่างรวดเร็วและอยู่ในวงจำกัดจัดทำรายงาน / สอบสวนกรณีที่เกิดขึ้น
ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">ให้การสนับสนุนทีมงาน เครื่องมือและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย เพื่อควบคุมเพลิงไหม้และสารเคมี / ก๊าซของเสียรั่วไหลอันเนื่องมาจากการขนส่ง
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	<ul style="list-style-type: none">ให้คำแนะนำในการจัดการกับสารเคมี / ของเสียอันตรายในกรณีเหตุการรั่วไหล, การจัดการกับสารเคมีตกค้างหรือสภาพปนเปื้อนในบริเวณหลังจากภาวะฉุกเฉินสงบแล้วตรวจสอบสถานที่หลังจากการทำความสะอาดทั้งเก็บตัวอย่างทรัพยากรธรรมชาติมาวิเคราะห์ผลกระทบจากอุบัติเหตุ (ถ้ามี)
พนักงานขนส่ง	<ul style="list-style-type: none">โทรแจ้งสถานการณ์การรั่วไหลและอุบัติเหตุในทันทีขอคำแนะนำและปฏิบัติตามเคร่งครัดในการระงับการรั่วไหลหรือการใช้วัตถุอันตรายของเสียในเบื้องต้นอย่างระมัดระวังกรณีเกิดเพลิงไหม้ หรือมีคนได้รับบาดเจ็บให้รีบแจ้งตำรวจในทันทีเพื่อมาระงับเหตุการณรุนแรง

ภาคผนวก ข.33

กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568



สรุปผลการดำเนินการกิจกรรม CSR Progress 2025 ของพื้นที่ GC16 (EA Plant , EOEG Plant)



GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่มอบของขวัญวันเด็กให้แก่วัดหนองแปบ

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ร่วมมอบของขวัญวันเด็กให้แก่พระครูรัตนากริวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแปบ เพื่อนำไปใช้ในกิจกรรมวันเด็กให้กับเด็กนักเรียนชาวเขาดอยห้วยยาก จ.แม่ฮ่องสอนอีกด้วย

วันที่ 10 มกราคม 2568 ณ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





ลงพื้นที่แจ้งข่าว GC19 เดินเครื่องการผลิต GC16 ซ่อมบำรุงใหญ่

คุณติเรก สุทธิใจ E-PO-OP GC19 (GC Oxirane) พร้อมด้วยทีม GC16 โรงโกลบอล หน่วยงาน Q-SH-EO หน่วยงานTP-TA-TD และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC16 และ GC19 เพื่อแจ้งข่าวโรงงานดังนี้

GC19 เดินเครื่องการผลิต ตั้งแต่วันที่ 15 มกราคม 2568 เป็นต้นไป

GC16 ทำการซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 18 มกราคม – 14 พฤษภาคม 2568

วันที่ 13 มกราคม 2568 ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC19 และ GC16

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีการเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



ลงพื้นที่มอบของขวัญวันเด็กและสวัสดิ์ปีใหม่ชุมชนและหน่วยงานราชการ

คุณศรัญญา ชัชวาลพาณิชย์ และผู้บริหาร กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมสวัสดิ์ปีใหม่และสนับสนุนของที่ระลึกสำหรับกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568 ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการ ได้แก่

- ผู้นำชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุดเขต3
- ผู้บริหารเทศบาลเมืองบ้านฉาง
- เทศบาลตำบลบ้านฉาง
- โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า

วันที่ 9 มกราคม 2568 ณ วิทยาลัยเทคนิคคณิศรอุตสาหกรรมการระยอง เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลตำบลบ้านฉาง และโรงเรียนวัดซากลูกหญ้า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีการเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |





ลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ชุมชนและหน่วยงานราชการ

คุณศรัญญา ชัชวาลพาณิชย์ และผู้บริหาร กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ลงพื้นที่มอบของที่ระลึกวันขึ้นปีใหม่ ประจำปี 2568 ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการ ได้แก่

- ประธานชุมชนในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง
- นายอำเภอเมืองบ้านฉาง

วันที่ 13 มกราคม 2568 ณ เทศบาลเมืองบ้านฉาง และที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



GC 16 ร่วมงานทำบุญประจำปี 2568 สำนักงาน WHA ตะวันออก (มาบตาพุด)

คุณวรรณณา วุฒิรัตน์ Q-SH-EO คุณพิมพ์ประภา การอุดมมงคล Q-SH-PH และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมงานทำบุญประจำปี 2568 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

วันที่ 24 มกราคม 2568 สำนักงาน WHA ตะวันออก (มาบตาพุด)

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

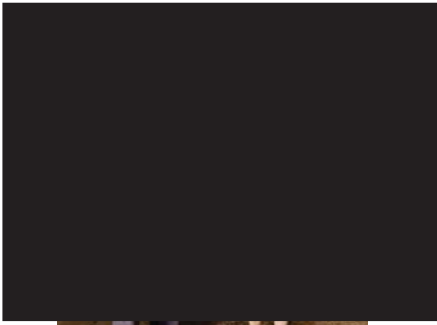
- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |





GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ



GC 19 ร่วมงานทำบุญวันครบรอบการเสียชีวิตบิดาประธานชุมชนมาบชลูด

คุณติเรก สุดใจ E-PO-OP ร่วมงานทำบุญวันครบรอบการเสียชีวิตบิดา คุณจิรภา มหาเทพ ประธานชุมชนมาบชลูด โดยนำขนมไทยไปร่วมทำบุญในงาน วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 ณ บ้านพักประธานชุมชนมาบชลูด

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 บ้านประธานชุมชนมาบชลูด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2568

หน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมกับกลุ่ม ปตท พร้อมพนักงานจิตอาสา GC Group ร่วมทำบุญประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี2568 ชุมชนหนองแปบ เพื่อร่วมสืบสานประเพณีและวัฒนธรรมของชุมชน

ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิม ชายหาดหนองแปบ

วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2568 ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิม ชายหาดหนองแปบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





ลงพื้นที่พบคุณอิทธิ แจ่มแจ้ง ประธานชุมชนหนองแฟบ กรณีงาน T/A GC16

คุณพงศกร กฤตลักษณ์ธำรี TP-TA-TD คุณวรรณณา วุฒิรัตน์ Q-SH-EO และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ พบคุณอิทธิ แจ่มแจ้ง ประธานชุมชนหนองแฟบ เพื่อแจ้งข่าวโรงงาน GC16 โรงโกลคอลล ทำการขอมบ่ารุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 25 กุมภาพันธ์ - 12 พฤษภาคม 2568 พร้อมประสานงานให้ชุมชนหนองแฟบ มาขายอาหารภายในงานดังกล่าว เพื่อสร้างรายได้ให้ชุมชนรอบโรงงาน

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 ณ ร้านคลินิก คาร์แคร์

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่พบประธานชุมชนมาบชลูด และ ประธานมาบชลูด-ซากกลาง ชี้แจง กรณีงาน T/A GC16

คุณพงศกร กฤตลักษณ์ธำรี TP-TA-TD หน่วยงาน Q-SH-EO และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ พบคุณจีรภา มหาเทพ ประธานชุมชนมาบชลูด และ คุณจ่านงค์ จ้อยทองมูล ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง เพื่อแจ้งข่าวโรงงาน GC16 โรงโกลคอลล ทำการขอมบ่ารุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 25 กุมภาพันธ์ - 12 พฤษภาคม 2568 พร้อมประสานงานให้ร้านค้าชุมชน มาขายอาหารภายในงานดังกล่าว เพื่อสร้างรายได้ให้ชุมชนรอบโรงงาน

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ณ ร้านกาแฟ AK Sweet มาบชลูด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





ลงพื้นที่แจ้งข่าว GC19 หยุดเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์

คุณธีระเดช แสงเดช E-PO-OP GC19 (GC Oxirane) และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่
ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC19 เพื่อแจ้งข่าวโรงงาน GC19 หยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการ
พาณิชย์ ตั้งแต่วันที่ 26 กุมภาพันธ์ - 17 เมษายน 2568 เป็นต้นไป

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC19

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



นำร้านค้าชุมชน ลงดูพื้นที่จุดขายอาหารงาน T/A GC16

หน่วยงาน TP-TA-TD หน่วยงาน H-GA-RS และหน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชน 3
ชุมชน ประกอบด้วย ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชลด ชุมชนมาบชลด-ซากกลาง ลงพื้นที่ดู
จุดขายอาหาร โรงงาน โรงโกลคอลล (GC16) ซึ่งจะมีการซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 25
กุมภาพันธ์ - 12 พฤษภาคม 2568 ซึ่งจะให้ร้านค้าชุมชน เริ่มขายอาหารในวันที่ 1 มีนาคม
2568 ทั้งนี้ได้ชี้แจงชุมชนเกี่ยวกับกฎระเบียบและสิ่งที่ต้องปฏิบัติตามเคร่งครัดเรื่องความ
ปลอดภัย เพื่อการเข้าขายอาหาร ในพื้นที่โรงงานให้ชุมชนได้รับทราบ

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 GC16

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





ลงพื้นที่ดูความเรียบร้อยร้านค้าชุมชนขายอาหารงาน T/A GC16

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ดูแลความเรียบร้อย ของร้านค้าชุมชน 3 ชุมชน ประกอบด้วย ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง ที่เข้าขายอาหาร โรงโกลคอลล (GC16) ในงานซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 25 กุมภาพันธ์-12 พฤษภาคม 2568

ซึ่งร้านค้าชุมชน เริ่มขายอาหาร วันจันทร์ที่ 1 มีนาคม 2568 เป็นวันแรก

วันที่ 3 มีนาคม 2568 GC16

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่ดูความเรียบร้อยร้านค้าชุมชนขายอาหารงาน T/A GC16

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ดูแลความเรียบร้อย ของร้านค้าชุมชน 3 ชุมชน ประกอบด้วย ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง ที่เข้าขายอาหาร โรงโกลคอลล (GC16) ในงานซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 25 กุมภาพันธ์-12 พฤษภาคม 2568

โดยได้นำยื่นเรื่องราคาอาหารให้ขายตามราคากลางที่ H-GA กำหนด และปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน

วันที่ 4 มีนาคม 2568 GC16

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





EOB ร่วมงานแต้มน้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32



สายงาน EOB ร่วมโครงการแต้มน้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32 โดยร่วมกับกองทุนเพื่อเพื่อน หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ โดยสายงาน EOB ร่วมสนับสนุนชุดอาหารและเครื่องดื่ม มอบให้แก่เด็กๆ ผู้ด้อยโอกาสจากทั่วประเทศกว่า 1,000 คน ณ หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

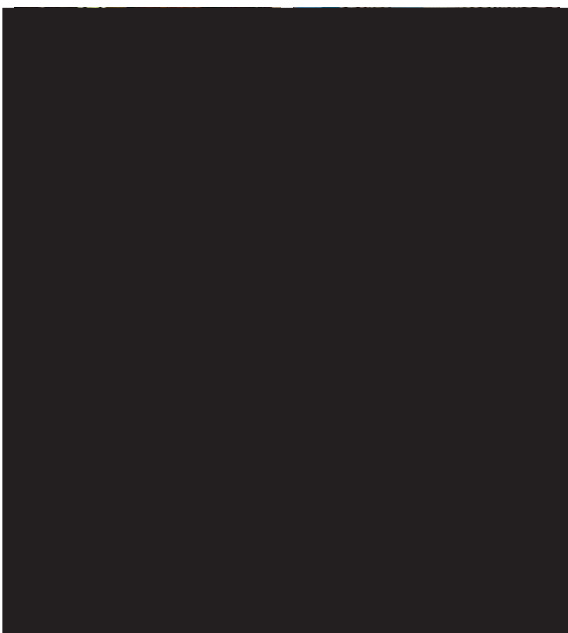
วันที่ 22 มีนาคม 2568 หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่แจ้งข่าว GC19 หยุดเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์



หน่วยงาน C-SR-CR1 และ คุณดิเรก สุดใจ E-PO-OP GC19 (Oxirane plant) ลงพื้นที่ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC18 และ GC19 เพื่อแจ้งข่าวการซ่อมบำรุงโรงฟีนอลวันที่ 15-30 พค. 2568 และการหยุดเดินเครื่องการผลิต GC19 วันที่ 15 พค. - 13 กค. 2568

วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC18 และ GC19

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





EOB มอบเครื่องมือแพทย์ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ

คุณสมบัติ ศิลสังวรณ EOB คุณธิชาญ สิงห์คำ Q-SH-EO คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ C-SR-CR1 ร่วมส่งมอบอุปกรณ์การแพทย์ ให้กับ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง โดยมีนายแพทย์สุกิจ บรรจงกิจ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลฯ เป็นผู้รับมอบ โครงการดังกล่าวเป็นโครงการด้านสุขภาพของ EOB ที่ทำต่อเนื่องทุกปี โดยในปีนี้ อุปกรณ์การแพทย์ที่มอบให้โรงพยาบาลได้แก่ เครื่องช่วยกู้ชีพทารกแรกเกิดชนิดควบคุมแรงดัน 1 ชุด มูลค่า 100,000 บาท

เครื่องช่วยกู้ชีพทารกแรกเกิด มีบทบาทสำคัญในการช่วยชีวิตทารกที่มีภาวะหายใจลำบาก หรือหัวใจหยุดเต้นหลังคลอด ซึ่งอาจเกิดจากหลายสาเหตุ เช่น ภาวะขาดออกซิเจนในครรภ์ การคลอดยาก หรือทารกคลอดก่อนกำหนด เป็นต้น โดยอุปกรณ์เหล่านี้ช่วยในการฟื้นคืน การหายใจและการไหลเวียนโลหิตของทารกให้กลับมาเป็นปกติ

วันที่ 2 กรกฎาคม 2568 ณ รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข.34

เอกสารเรื่องร้องเรียน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



Inter

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๔๒๗๗



สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๔ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-C-SR-๐๐๙/๒๕๖๘
ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้เข้าร่วมโครงการ
ขอรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ ๕ (Green Industry Level ๕) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรม
ให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี ๒๕๖๘ ได้ขอความอนุเคราะห์
เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่
๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน โดยมีรายชื่อโรงงานดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์
และหน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงสไตรีนิกส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟินอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟินอล เอ

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน
เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ
แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางภวิณา ไชยหงส์สา)
ปลัดเทศบาล รักษาการการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓๑๑@dla.go.th

เทศบาลฯ...

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ข.35

เอกสารแต่งตั้งและรายงานการประชุม
คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| ๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๘ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- | | |
|--|-------------------------|
| ๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ
และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน

ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสภาพแวดล้อม
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายวิรัช อัมระปาล)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 1/2568
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ประธานในที่ประชุม ตะวันออก (มาตาพูด)	
2. คุณนุชิต สุรกันต์กุล	นายช่าง 7	รองประธานกรรมการ
3. คุณอภิพงศ์ สัทธาพงศ์	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาพูด ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
4. คุณมงคล แคนดา	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
5. คุณสมชาย วสุนันต์กุล	ประธานสภาเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
6. คุณอนุศักดิ์ นิจริญ	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7. คุณพันธจิตร ธรรมดี	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8. คุณรังสรรค์ ประสงค์	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

9. คุณทรงวุฒิ อำไพ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10. คุณสุชาติ กอเข้ม	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
11. คุณนิมิต ฤทธิ์บำรุง	ผู้ช่วยประธานชุมชนหนองแฟบ ผู้แทน ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12. คุณจันทน์ จ้อยทองมูล	ประธานชุมชนมาตาพูด-ชากกลาง	กรรมการ
13. คุณชะลอ ผ่องสุวรรณ	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
14. คุณจักรพงษ์ ชลครานนท์	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
15. คุณบุญเลิศ แก้วทอง	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
16. คุณโสภา ประเสริฐ	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
17. คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
18. คุณทัตส์ คำตรง	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
19. คุณบัญชา สุขสุรัส	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด	กรรมการ
20. พระครูรัตนกรวิสุทธิ	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
21. คุณณภาพร แก้วเล็ก	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22. คุณณัฏพร ชาวผ้าขาว	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23. คุณพันธุ์ทิพย์ จันทรัมย์	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24. คุณสุทธา เหมสถล	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25. คุณประกิจ ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26. คุณเจริญ เข้มกลัด	ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
27. คุณสุเมธ นาเจริญ	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
28. คุณพิเชษฐ์ เป็รื่องปราษฎ์	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29. คุณเสขสิริ ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
2. คุณลักตอร์ กำมะหยี่	Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
3. คุณณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
4. คุณสิริรัตน์ ไชยสิน	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
5. คุณเรงทิพย์ หนูทอง	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)	

- | | |
|--------------------------------|---|
| 6. คุณสักราวุฒิ แสงวงกาโร | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2) |
| 7. คุณอำพล ชมใจ | ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1) |
| 8. คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้แทน SHE – Utilities (Power Plant) |
| 9. คุณประมุข พรแดง | ผู้จัดการส่วน ทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty) |
| 10. คุณชัยยันต์ พบลาก | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) |
| 11. คุณอัสนีย์ รักแก้ว | ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) |
| 12. คุณประสิทธิ์ ชื้อประเสริฐ | ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE) |
| 13. คุณสุเกษม โพธิ์นาค | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) |
| 14. คุณอำพร เกตุจุรง | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide)
(Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanalamine) |
| 15. คุณธนภฤต รัตนขจรกุล | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene) |
| 16. คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol) |
| 17. คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้แทน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) |
| 18. คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols) |
| 19. คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA) |
| 20. คุณอนุสรณ์ นวลศรี | ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX) |
| 21. คุณสุธานันท์ ชำนาญวัฒนะ | CSR & Administration Section Manager บริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์
แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) |
| 22. คุณสฤต เนติวิธวรกุล | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) |
| 23. คุณฉันทพร นงศ์นวล | Senior Environmental Engineer |

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. คุณเชิดฉันท เชื้อสุข
2. คุณธีชาญ สิงห์คำ
3. คุณสุจร ชาดิพันธ์จันทร์
4. คุณกัลวดี เทียนจวง

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Sharing โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ - สถานการณ์ใช้หัวดีใหญ่ปี 2568 ความเห็นจากที่ประชุม คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร : - แสดงความคิดเห็น เรื่อง สถานการณ์ใช้หัวดีใหญ่ปี 2568 และผลกระทบที่เกิดขึ้นจากภัยใช้หัวดีใหญ่ คุณเสขสิริ ปิยะเวช : - แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติม เรื่อง สถานการณ์ใช้หัวดีใหญ่ปี 2568 และวิธีการป้องกันจากสถานการณ์ใช้หัวดีใหญ่ คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต : - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 1/2568 - แจ้งเพื่อทราบเกี่ยวกับ โครงการ Conceptual design ช่วงเดือน มีนาคม 2568 และขอเชิญชวนผู้นำชุมชนบ้านฉาง เข้าร่วมและมีส่วนร่วมเพื่อนำพื้นที่ที่มีอยู่มาสร้างประโยชน์ เช่น ศูนย์ประชุม, ศูนย์ออกกำลังกาย, ตลาดและอื่นๆ คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ : - กล่าวขอบคุณทุกท่านฯ เรื่อง การดำเนินงานนอกสถานที่ คณะกรรมการฯ ที่ศูนย์ปฏิบัติการอภัยพิบัติ " วังจันทร์ วิลเลจ " จังหวัดระยอง		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2567

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2567	ทุกท่าน	เพื่อทราบ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 2/2568
วันที่ 28 เมษายน 2568
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

- | | | |
|----------------------------|---|------------------|
| 1. คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ประธานในที่ประชุม
ตะวันออก (มาตาพูด) | |
| 2. คุณนุชิต สุรกันต์กุล | นายช่าง 7 | รองประธานกรรมการ |
| 3. คุณปฐมิน ดันดีเสาวภาพ | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาพูด
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ | กรรมการ |
| | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุม
มลพิษที่ 13 (ชลบุรี) | |
| 4. คุณปณิดา เหมืองหม้อ | ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม | กรรมการ |
| | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | |
| 5. คุณสุทธิรัตน์ วงศ์อนุ | นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ | กรรมการ |
| | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาตาพูด | |
| 6. คุณสุวารี จันทาวสน์ | ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข | กรรมการ |
| | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง | |
| 7. คุณพันธจิตร ธรรมดี | ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 | กรรมการ |
| | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง | |
| 8. คุณรังสรรค์ ประสงค์ขอบ | ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |

- | | | |
|------------------------------|--|---------------------|
| | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง | |
| 9. คุณทรงวุฒิ อำไพ | ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| 10. คุณสุชาติ กอเข็ม | ประธานชุมชนอิสลาม | กรรมการ |
| 11. คุณนิมิต ฤทธิ์บำรุง | ผู้ช่วยประธานชุมชนหนองแฟบ | กรรมการ |
| | ผู้แทน ประธานชุมชนหนองแฟบ | |
| 12. คุณจันทน์ จ้อยทองมูล | ประธานชุมชนมาบชลด-ซากกลาง | กรรมการ |
| 13. คุณชะลอ ผ่องสุวรรณ | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 14. คุณบุญเลิศ แก้วทอง | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 15. คุณโสภา ประเสริฐ | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 16. คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 17. คุณฤทธิส คำตรง | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 18. คุณบัญชา สุขสุรัส | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 19. คุณสงวน วงษ์เนิน | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาตาพูด | กรรมการ |
| 20. พระครูรัตนกรวิสุทธิ | เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ | กรรมการ |
| 21. คุณนภาพร แก้วเล็ก | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| 22. คุณณัฏพร ชาวผ้าขาว | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| 23. คุณพันธุ์ทิพย์ จันทรัมย์ | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| 24. คุณประกิจ ศรีมีเอี่ยม | ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| 25. คุณเจริญ เข้มกลัด | ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| 26. คุณสุเมธ นาเจริญ | ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| 27. คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ | กรรมการกิตติมศักดิ์ | กรรมการ |
| 28. คุณจิรภา มหาเทพ | กรรมการกิตติมศักดิ์ | กรรมการ |
| 29. คุณเสขสิริ ปิยะเวช | ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ | กรรมการและเลขานุการ |
| | ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม | |

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

- | | | |
|------------------------------|---|------------------|
| 1. คุณสมิตรา วิฑิตกนกอร่าง | ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม | |
| 2. คุณสุรจิต สถาพรลัษณ์รัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม | ผู้ช่วยเลขานุการ |
| 3. คุณศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ | |
| 4. คุณลภิตอร กัมมะหทัย | Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ | |

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 5. คุณบุญช่วย จันทร์หอม | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1) |
| 6. คุณวุฒิชาติ ฝากโสง | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4) |
| 7. คุณณัฐพล ศรีเพชรวรรณดี | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2) |
| 8. คุณวิฑูรย์ อุตยารัตน์ | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2) |
| 9. คุณอำพล ชมใจ | ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1) |
| 10. คุณสุรจิต สถาพรพลชัยรัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม |
| | ผู้แทน SHE – Utilities (Power Plant) |
| 11. คุณสุรจิต สถาพรพลชัยรัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม |
| | ผู้แทน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty) |
| 12. คุณสฤต เนติวิธวรกุล | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) |
| 13. คุณอัสนี รักแก้ว | ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) |
| 14. คุณชุมพล สุนทะโร | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE) |
| 15. คุณสว่าง ดั่งจ้อย | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) |
| 16. คุณอำพร เกตุจรุง | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide) (Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanalamine) |
| 17. คุณธนภฤต รัตติขจรกุล | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene) |
| 18. คุณเชิดฉันท เชื้อสุข | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol) |
| 19. คุณวรวิทย์ ตั้งสิริเจริญรัตน์ | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) |
| 20. คุณกัณธ ฉ่ำทรัพย์ | ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โพลีเอทิลีน (GC Polyols) |
| 21. คุณพิชญ์ มีทอง | ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA) |
| 22. คุณอนุสรณ์ นวลศรี | ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอิทอกซีเลท (TEX) |
| 23. คุณวินัย ศรีพิพัฒน์ | ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) |
| 24. คุณบุศรินทร์ คงเสรี | Senior Environmental Engineer |
| 25. คุณธัญพร นงศ์นวล | Senior Environmental Engineer |

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

- คุณฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ
- คุณชัยยันต์ พบลาภ
- คุณรณชัย บุษบาล

- คุณธีชาญ สิงห์คำ
- คุณวรรณณา วุฒิรัตน์
- คุณสุจร ชาติพันธ์
- คุณศักดิ์เกษม สายไหม
- คุณธนสาร ตั้งจักรสุวรรณ
- คุณกัลวดี เทียนจวง
- คุณภัทรภร จิตต์แก้ว
- คุณสมชาติ ประมาณ

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<p>Safety Sharing</p> <p>โดย คุณสุรจิต สถาพรพลชัยรัตน์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบแจ้งเตือนภัย (Cell Broadcast Service) - อุบัติเหตุบนทางด่วน-มอเตอร์เวย์ <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p><u>คุณบุญเลิศ แก้วทอง :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งผู้ประกอบการเพื่อกำชับ เรื่อง การสัญจรไป-มา รถบรรทุก (ขนาดใหญ่) ช่วงเวลา 08.00 น. บริเวณพื้นที่จากถนนสาย 36 มาถึงแยกโรงแยกก๊าซ จะมีรถบรรทุกเหล่านี้จอดอยู่ริมถนนจำนวนมาก อาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อการใช้รถใช้ถนนได้ถ้าเป็นไปได้ให้แจ้งรถบรรทุกเข้ามาในพื้นที่ช่วงเวลาดังกล่าว <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 2/2568 - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง รักษาการผู้ว่าการการนิคมฯ ท่านสุเมธ 		เพื่อทราบ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 3 / 2568
วันที่ 25 มิถุนายน 2568
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2. คุณนุชิต สุรกานต์กุล	นายช่าง 7 ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
3. คุณจรรยา เจริญประโยชน์	นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ ผู้แทน สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง	กรรมการ
4. คุณปณิดา เหมืองหม้อ	ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
5. คุณมงคล แคนดา	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
6. คุณณสรณ์ กุลปรีดา	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
7. สิบเอกหญิงวิมลญา ตะนุเรือง	นักวิชาการสาธารณสุข ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
8. คุณพันธ์จิตร ธรรมดี	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

9. คุณรังสรรค์ ประสงค์ชอบ	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10. คุณทรงวุฒิ อำไพ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
11. คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12. คุณจันทน์ จ้อยทองมูล	ประธานชุมชนมาบตาพุด-ซากกลาง	กรรมการ
13. คุณเชลล ฝ่องสุวรรณ	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
14. คุณจักรพงษ์ ชลศรานนท์	ผู้แทน ชุมชนวัดมาบตาพุด	กรรมการ
15. คุณบุญเลิศ แก้วทอง	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16. คุณโสภา ประเสริฐ	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17. คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18. คุณศิริวรรณ เสาร์คำ	รองผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19. คุณบัญชา สุขสุรัส	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20. คุณสงวน วงษ์เนิน	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21. คุณณภาพร แก้วเล็ก	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22. คุณณัตพร ขาวผ้าขาว	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23. คุณพันธุ์ทิพย์ จันทร์อิม	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24. คุณพยอม ชุนทอง	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25. คุณประกิจ ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26. คุณสุเมธ นาเจริญ	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
27. คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
28. คุณพิเชษฐ์ เป็รื่องปราชญ์	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29. คุณเสขสิริ ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. คุณสุมิตรา วิถีทนถาวร	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2. คุณศรัณญา ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
3. คุณลภัสกร กำมะหิ	พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4. คุณธิชาญ สิงห์คำ	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1) ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)

- | | | |
|----------------------------------|--|------------------|
| 5. คุณณัฐพล ศรีเพชรธรรมดี | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2) | |
| 6. คุณศิวณัฐ ชัยรักษ่วงศา | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2) | |
| 7. คุณอำพล ชมใจ | ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1) | |
| 8. คุณกิตติพงษ์ ประยูรกุลนก | ผู้จัดการส่วน หน่วยผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค (Power Plant 2) | |
| 9. คุณประมุข พรแดง | ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty) | |
| 10. คุณกัมพล ชัยจำรัส | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) | |
| 11. คุณเสนีย์ ศรีสว่าง | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) | |
| 12. คุณภาณุสิทธิ์ อูระท่า | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) | |
| 13. คุณชุมพล สุนทะโร | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE) | |
| 14. คุณสุทธเกษม โพธิ์นาค | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) | |
| 15. คุณอำพร เกตุจรุง | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine) | |
| 16. คุณธนภฤต รัตกรขจรกุล | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene) | |
| 17. คุณฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol) | |
| 18. คุณวรวิณี ตั้งสิริเจริญรัตน์ | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) | |
| 19. คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols) | |
| 20. คุณสง่าพงษ์ เหล่าวิทยางค์กูร | รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA) | |
| 21. คุณวรเชษฐ์ จุลวงษ์ | ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX) | |
| 22. คุณวินัย ศรีพิพัฒน์ | ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) | ผู้ช่วยเลขานุการ |
| 23. คุณบุศรินทร์ คงเสรี | วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม | |
| 24. คุณธันยพร นงศ์นวล | วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม | |
| 25. คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม | |

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. คุณเชิดฉันทน์ เชื้อสุข
2. คุณชัยยันต์ ทบลาภ
3. คุณอัสนี รักแก้ว
4. คุณชวาล ลุนจักร
5. คุณสุจร ชาติพันธุ์จันทร์
6. คุณภัทรภร จิตต์แก้ว
7. คุณจารุณี วุฒิ
8. คุณสมชาติ ประมาณ

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Sharing โดย คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์ - Rain Bomb ปรากฏการณ์ฝนถล่มฉับพลัน <u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต :</u> - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 3 / 2568 - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง แต่งตั้ง นายสุเมธ ตั้งประเสริฐ เป็นผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง การดูงานนอกสถานที่ ครั้งที่ 2 / 2568 วันที่ 11-12 กันยายน 2568 <u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช :</u> - แสดงความคิดเห็น เรื่อง การดูงานนอกสถานที่เกี่ยวกับสถานที่พักและสภาพภูมิอากาศ ในช่วงเดือนกันยายน 2568		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2 / 2568

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 2 / 2568	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 1/2568
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568



การประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 2/2568
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2568



การประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 3/2568
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ. 2568



เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



คำสั่ง ธุรกิจผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์

ที่ 006/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ประจำพื้นที่ สาขา 16 โรงโกลบอล

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 จึงมีคำสั่งดังนี้

ข้อ 1. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขา 16 โรงโกลบอล ประกอบด้วย

- | | |
|--|---------------|
| 1. นายไพศาล สารภี | ประธานกรรมการ |
| ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานเอทิลีนออกไซด์ และผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร | |
| 2. นายธงชัย มีสวัสดิ์ | กรรมการ |
| ผู้จัดการฝ่ายผลิต | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 3. นายสาคร อินทวิ | กรรมการ |
| ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 4. นายอภิรักษ์ ทำนาเมือง | กรรมการ |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 5. นายชินกร วงศ์สุวรรณ | กรรมการ |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |

-2-

- | | |
|---|------------|
| 6. นายพงษ์ศิลป์ ถนนมจิตร | กรรมการ |
| พนักงานซ่อมบำรุง | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 7. นางสาวไพลิน ใบบัว | กรรมการและ |
| เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ | |
| เลขานุการ | |
| หน่วยงาน SHE - Ethylene Oxide | |

ข้อ 2. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีอำนาจหน้าที่ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ต่อมาข้อมติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการ
5. พิจารณาอนุมัติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อ นายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต่อมาข้อมติ
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 จนถึงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569

สั่ง ณ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2567



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานเอทิกัลเอาท์ไซด์และผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง

ที่ อก ๐๓๐๓/ ๓๘๖๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๑๙ ลงรับวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๓๒๕๔๗๙
(น.๔๒(๑)-๓/๒๕๔๗-อุหอ.) ประกอบกิจการผลิตเอทิลีนออกไซด์ และเอทิลีนไกลคอล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙-๙/๑
ซอย จี-๑๒ ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ตำบลมาตาบุตร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์
๐ ๓๘๙๙ ๔๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๗๐
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาววรรณธนา วุฒิรัตน์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสุจร ชาติพันธ์	๑๒๓-๔๘-๐๐๐๕๐	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายพิเชฐ เมือกหอม	✓	✓	✓	
๒	นายชัยณรงค์ สพฤกษ์	✓	✓	✓	
๓	นายภูวนนท์ จันทรมาก	✓			
๔	นายสันติชัย คำแก้ว	✓			
๕	นายมนตรี ชูวา				✓
๖	นายธงชัย ชัยลี		✓		
๗	นายณัฐพงศ์ สิงห์พันธุ์		✓		
๘	นายเกษมสันต์ อยู่คง		✓		
๙	นายสมชาย จันทร์เกลี้ยง	✓	✓		✓
๑๐	นายสุรศักดิ์ พงษ์พิพัฒน์				✓

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑	นายชานนท์ วงษ์ไพศาล		✓	
๑๒	นายชัยพร ชนะกุลปัทมา		✓	
๑๓	นายบัณฑิต บุญเปล่ง		✓	
๑๔	นายสุภสิทธิ์ คำทองกลาง	✓	✓	✓
๑๕	นายสุรกิจ ศรีทอง			✓
๑๖	นายภาณุพงษ์ ขวณจิตร	✓		✓
๑๗	นายสุนทร ทองสันต์	✓	✓	✓
๑๘	นายมานพ โอภาชาติ	✓		✓
๑๙	นายอานนท์ ส่วยสร	✓		

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.37

ผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

Request No. ATR6806070

Report No. 6806-1133

TEST REPORT

CUSTOMER : PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16
ADDRESS : 9 Soi G-12, WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : EOEG Plant
SAMPLE NAME : U-550
SAMPLING DATE : 23/06/2025 SAMPLE NO. : A68061133
RECEIVED DATE : 24/06/2025 SAMPLING TIME : 07:49-19:49
SAMPLING INSTRUMENT : Personal Pump Flow rate 2.00 L/min TESTED DATE : 24/06/2025-24/06/2025
Serial No. 20211103024 REPORTED DATE : 01/07/2025

PARAMETER*	TEST METHOD	RESULT	STD ¹⁾	UNIT
Sulfuric acid	Ion Chromatography Method (NIOSH7908)	< 0.040	1.00	mg/m ³
		< 0.010	0.25	ppm

REMARK: ¹⁾ Notification of The Department of Labour Protection and Welfare B.E.2560 (2017), Concentration Limits of Hazardous Chemicals.
* Parameter have License Registration of Department of Labour Protection and Welfare No.0201-03-2564-0008 and No.0202-03-2564-0005.
(Sampling By Mr. Witchawan Singto)
GPS = Sampling at UTM 47 P 731113E 1404853N

Request No. ATR6806070

Report No. 6806-1134

TEST REPORT

CUSTOMER : PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16
ADDRESS : 9 Soi G-12, WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : EOEG Plant
SAMPLE NAME : U-550
SAMPLING DATE : 23/06/2025 SAMPLE NO. : A68061134
RECEIVED DATE : 24/06/2025 SAMPLING TIME : 07:47-19:47
SAMPLING INSTRUMENT : Personal Pump Flow rate 1.00 L/min TESTED DATE : 24/06/2025-26/06/2025
Serial No. 20180903078 REPORTED DATE : 01/07/2025

PARAMETER*	TEST METHOD	RESULT	STD ¹⁾	UNIT
Sodium Hydroxide	Filtration Acid Base Titrimetric Method	< 0.4	2.0	mg/m ³
		< 0.2	1.2	ppm

REMARK: ¹⁾ Notification of The Department of Labour Protection and Welfare B.E.2560 (2017), Concentration Limits of Hazardous Chemicals.
* Parameter have License Registration of Department of Labour Protection and Welfare No.0201-03-2564-0008 and No.0202-03-2564-0005.
(Sampling By Mr. Witchawan Singto)
GPS = Sampling at UTM 47 P 731113E 1404853N

Examined By 
(Miss Thanatporn Klinsonpon)
01/07/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
Approved By 
(Mr. Kawee Suthasub)
01/07/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

FM-LAB-040/0/01-08-47

Examined By 
(Miss Thanatporn Klinsonpon)
01/07/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
Approved By 
(Mr. Kawee Suthasub)
01/07/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

FM-LAB-040/0/01-08-47



Request No. ATR6806070

Report No. 6806-1135

TEST REPORT

CUSTOMER : PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16
ADDRESS : 9 Soi G-12, WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : EOEG Plant
SAMPLE NAME : RO Unit (Waste Water Pretreatment Unit)
SAMPLING DATE : 23/06/2025 SAMPLE NO. : A68061135
RECEIVED DATE : 24/06/2025 SAMPLING TIME : 08:21-20:21
SAMPLING INSTRUMENT : Personal Pump Flow rate 1.00 L/min TESTED DATE : 24/06/2025-26/06/2025
Serial No. 20211103029 REPORTED DATE : 01/07/2025

PARAMETER*	TEST METHOD	RESULT	STD ¹⁾	UNIT
Sodium Hydroxide	Filtration Acid Base Titrimetric Method	< 0.4	2.0	mg/m ³
		< 0.2	1.2	ppm

REMARK:

¹⁾ Notification of The Department of Labour Protection and Welfare B.E.2560 (2017), Concentration Limits of Hazardous Chemicals.

* Parameter have License Registration of Department of Labour Protection and Welfare No.0201-03-2564-0008 and No.0202-03-2564-0005.

(Sampling By Mr. Wichawan Singto)

GPS = Sampling at UTM 47 P 730958E 1404830N



Request No. ATR6806070

Report No. 6806-1136

TEST REPORT

CUSTOMER : PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16
ADDRESS : 9 Soi G-12, WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : EOEG Plant
SAMPLE NAME : Cooling Tower
SAMPLING DATE : 23/06/2025 SAMPLE NO. : A68061136
RECEIVED DATE : 24/06/2025 SAMPLING TIME : 08:30-20:30
SAMPLING INSTRUMENT : Personal Pump Flow rate 2.00 L/min TESTED DATE : 24/06/2025-24/06/2025
Serial No. 20211103003 REPORTED DATE : 01/07/2025

PARAMETER*	TEST METHOD	RESULT	STD ¹⁾	UNIT
Sulfuric acid	Ion Chromatography Method (NIOSH7908)	< 0.040	1.00	mg/m ³
		< 0.010	0.25	ppm

REMARK:

¹⁾ Notification of The Department of Labour Protection and Welfare B.E.2560 (2017), Concentration Limits of Hazardous Chemicals.

* Parameter have License Registration of Department of Labour Protection and Welfare No.0201-03-2564-0008 and No.0202-03-2564-0005.

(Sampling By Mr. Wichawan Singto)

GPS = Sampling at UTM 47 P 730887E 1404880N

Examined By

(Miss Thanaporn Klinsoopon)

01/07/2025



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By

(Mr. Kawee Suthasub)

01/07/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Examined By

(Miss Thanaporn Klinsoopon)

01/07/2025



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By

(Mr. Kawee Suthasub)

01/07/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

ภาคผนวก ข.38

เอกสารขั้นตอนการทำงานกับสารเคมีอันตราย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - EO-Based Performance

P-(Q-SH-EO)-022

การควบคุมสารเคมีหกรั่วไหล





แผนการบริหารและจัดการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-008

Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



ภาคผนวก ข.40

การตรวจสอบภาพพนักงาน

ภาคผนวก ข.40-1

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2568

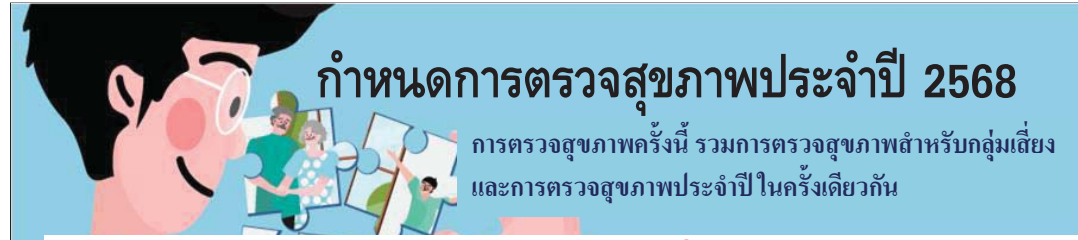


ประกาศ **เปลี่ยนแปลง**

กำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

จากเดิมตรวจเดือนตุลาคม - ธันวาคม

เปลี่ยนแปลงเป็น เดือน เมษายน - สิงหาคม



กำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

การตรวจสุขภาพครั้งนี้ รวมการตรวจสุขภาพสำหรับกลุ่มเสี่ยง และการตรวจสุขภาพประจำปีในครั้งเดียวกัน

กำหนดการเจาะเลือด X-RAY Ultrasound วันที่ 18 เม.ย. - 20 มิ.ย. 68

GC11	ก: A	18 เม.ย.	06.00-14.30 น. สถานพยาบาล	GC4, GC7, GC8	ก: D	21 เม.ย.	06.30-15.00 น. อาคาร Admin GC4
	ก: D	21 เม.ย.			ก: B	23 เม.ย.	
	ก: B	23 เม.ย.			ก: C	25 เม.ย.	
	ก: C	25 เม.ย.			ก: A	28 เม.ย.	
GC1, GC13	6 W.ค.	06.30-15.00 น. ห้อง Recreation room		GC12, GC17	ก: A	7 พ.ค.	06.00-14.30 น. อาคาร Admin
	DAY 7 พ.ค.				ก: D	9 พ.ค.	
	8 พ.ค.				ก: B	13 พ.ค.	
					ก: C	14 พ.ค.	
GC5	ก: C	14 พ.ค.	06.30-13.00 น. อาคาร Canteen	GC2	ก: C	14 พ.ค.	06.00-14.30 น. อาคาร Work Shop
	ก: A	16 พ.ค.			ก: A	16 พ.ค.	
	ก: D	19 พ.ค.			ก: D	19 พ.ค.	
	ก: B	21 พ.ค.			DAY 20 พ.ค.		
GC9, GC16, GC19, GCP, GGC	ก: A	16 พ.ค.	06.00-14.30 น. อาคาร Work Shop Glycol	GC6	ก: C	23 พ.ค.	06.30-15.00 น. อาคาร Canteen
	ก: D	19 พ.ค.			ก: A	26 พ.ค.	
	ก: B	21 พ.ค.			DAY 27 พ.ค.		
	ก: C	23 พ.ค.			ก: D	28 พ.ค.	
GC18	DAY 26 พ.ค.	06.30-15.00 น. อาคาร Admin		GC3	ก: B	30 พ.ค.	06.00-14.30 น. อาคาร Maintenance
	ก: A	4 มิ.ย.			ก: A	13 มิ.ย.	
	ก: D	6 มิ.ย.			ก: D	16 มิ.ย.	
	ก: B	9 มิ.ย.			ก: B	18 มิ.ย.	
	ก: C	11 มิ.ย.			ก: C	20 มิ.ย.	

ช่วงเวลา 06.30-08.00 น. ขอความกรุณาให้ทีม Operation เข้ารับการเจาะเลือด และตรวจการไตอัน เข้ารับบริการก่อน



การตรวจสุขภาพให้ใช้สิทธิประโยชน์ที่บริษัทจัดให้บริการขอให้ดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในปีไม่
สามารถยกสิทธิการให้บริการข้ามปี หรือ ยกสิทธินี้ให้ผู้อื่นได้

รายการตรวจพิเศษสำหรับพิเศษ walk in ที่ รพ.กรุงเทพ 15 มีนาคม - 15 พฤษภาคม 2568 โดยผู้ที่ได้สิทธิจะได้รับ
SMS จากตามเบอร์ที่ให้กับทางรพ.กรุงเทพและ Mail แจ้ง

กำหนดการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568

การตรวจสุขภาพครั้งนี้ รวมการตรวจสุขภาพสำหรับกลุ่มเสี่ยง และการตรวจสุขภาพประจำปีในครั้งเดียวกัน

กำหนดการพบแพทย์ วันที่ 23 พ.ค. - 6 ส.ค. 68

GC4, GC7, GC8	ก: C 1 ก.ค. ก: A 2 ก.ค. ก: D 4 ก.ค. ก: B 7 ก.ค.	อาคาร Admin GC4 GC7&GC8 13.00-14.30 น. (พบแพทย์ในแต่ละพื้นที่)	GC5	ก: D 14 ก.ค. ก: B 16 ก.ค. ก: C 18 ก.ค. ก: A 21 ก.ค.	08.30-14.00 น. อาคาร Canteen
GC6	ก: A 22 ก.ค. ก: D 23 ก.ค. DAY 24 ก.ค. ก: B 25 ก.ค. ก: C 29 ก.ค.	08.30-15.00 น. อาคาร Canteen	GC18	ก: A 30 ก.ค. ก: D 1 ส.ค. ก: B 4 ส.ค. ก: C 6 ส.ค.	08.30-15.00 น. อาคาร Admin
GC11	ก: C 23 พ.ค. ก: A 26 พ.ค. ก: D 28 พ.ค. ก: B 30 พ.ค.	08.30-16.00 น. สถานพยาบาล	GC12, GC17	ก: D 6 มิ.ย. ก: B 10 มิ.ย. ก: C 11 มิ.ย. ก: A 13 มิ.ย.	08.30-16.00 น. อาคาร Admin
GC9, GC16, GC19, GCP, GGC	ก: A 23 มิ.ย. ก: D 25 มิ.ย. ก: B 27 มิ.ย. ก: C 30 มิ.ย. ก: A 2 ก.ค.	08.30-16.00 น. อาคาร Work Shop Glycol	GC1, GC13	9 มิ.ย. DAY 10 มิ.ย. 11 มิ.ย.	08.00-15.00 น. ห้อง Recreation room
GC2	ก: A 24 มิ.ย. ก: D 25 มิ.ย. DAY 26 มิ.ย. ก: B 27 มิ.ย. ก: C 30 มิ.ย.	08.00-15.00 น. อาคาร Work Shop	GC3	ก: A 22 ก.ค. ก: D 23 ก.ค. ก: B 25 ก.ค. ก: C 29 ก.ค.	08.00-15.00 น. อาคาร Maintenance

ขอความร่วมมือทุกท่านเข้ารับการตรวจตามกำหนดการตามวัน เวลาการให้บริการตรวจสุขภาพทุกพื้นที่

สำหรับ รายการตรวจพิเศษ

- ❖ พนักงาน ชาย หญิง อายุ > 35 ปีขึ้นไป ตรวจ Ultrasound Whole Abdomen ให้งดอาหารอย่างน้อย 4 ชม และดื่มน้ำมากๆ กลั้นปัสสาวะก่อนตรวจ **ตรวจตามกำหนดการในพื้นที่**
- ❖ พนักงานหญิงอายุ > 35 ปี ขึ้นไป จะได้ตรวจ Mammogram ตรวจในรพ.กพระยอง
- ❖ พนักงานหญิง อายุ > 30 ปี ได้รับการตรวจ Thin Prep Pap Test ตรวจในรพ.กพระยอง

ไม่เสียเวลา
รอนาน

ตรวจครบ
จบทีเดียว

ขอเชิญพนักงาน ENCO
ตรวจสอบสุขภาพ
ประจำปี 2568

วันที่ 6 - 8 พฤษภาคม 2568

ณ ห้องสนทนาการ (สัน 1, 2) ชั้น 14 ENCO A

เวลา 07.00-16.00 น.

ซั่งน้ำหนัก วัดความดัน
เจาะเลือด
วัดสายตา อาชีวอนามัย
เอกซเรย์ปอด

ไม่ต้อง
เดินทาง

สแกน QR Code

เพื่อรับคิว

ในวันรับการตรวจที่หน้างาน

ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ
อัลตราซาวด์ช่องท้อง



ตรวจที่นี้รับ
snack box
ฟรี!

ด้วยความปรารถนาดีจากหน่วยงาน Q-EH

สอบถามเพิ่มเติม : คุณพิชามณญ์ email. Pichamon.T@pttgcgroup.com โทร.089-1212742
คุณชวลิต email. Chawalit.J@pttgcgroup.com โทร.081-9399884

เตรียมตัวให้พร้อม ก่อนตรวจสุขภาพ



พักผ่อน
6 - 8 ชั่วโมง



งดอาหาร
8-10 ชั่วโมง
จิบน้ำเปล่าได้



กานยา
ประจำตัวได้
ควรแจ้ง
เจ้าหน้าที่ก่อน



หากมีโรค
ประจำตัว
นำเอกสาร
ติดตัวมาด้วย



งดสูบบุหรี่ ก่อนตรวจ



งดแอลกอฮอล์
อย่างน้อย 24-48 ชั่วโมง

แนะนำตรวจตอนเช้า
เพราะไม่อดโรย



สงสัยตั้งครรภ์
ควรแจ้งเจ้าหน้าที่ก่อน



โปรแกรม
สำหรับผู้หญิง
ควรตรวจก่อน / หลัง
ประจำเดือน 7 วัน

ใส่เสื้อผ้าสบาย ๆ

และงดใส่เครื่องประดับต่าง ๆ ที่เป็นโลหะ



ตรวจความเสี่ยงเฉพาะโรค
ควรปรึกษาก่อนตรวจสุขภาพก่อน



ควรปัสสาวะทิ้ง
เล็กน้อยก่อน

แล้วเก็บปัสสาวะช่วงกลาง

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

ติดต่อ หน่วยงาน Q-EH-OH หรือ SHE ประจำพื้นที่



การเตรียมตัวก่อนตรวจสมรรถภาพการได้ยิน



การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) เพื่อคัดกรองและป้องกันโรคประสาทหูเสื่อมจากเสียงดัง

การเตรียมตัวก่อนตรวจ

- สภาพร่างกายปกติ ไม่เป็นไข้หวัดหรือหูด
- หยุดรับฟังเสียงดัง ก่อนตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง ในทางปฏิบัติมักจะทำการตรวจในวันแรกของสัปดาห์การทำงาน เพื่อให้พนักงานได้หยุดรับฟังเสียงดังในวันหยุดประจำสัปดาห์
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังที่บ้านงดฟังหรือทำกิจกรรมที่สัมผัสเสียงดังก่อนรับการตรวจ อย่างน้อย 12 ชั่วโมง

การเตรียมตัวก่อนเก็บปัสสาวะ ตรวจการสัมผัสสารเคมี

การตรวจหาการสัมผัส Styrene และ Xylene

1. ควรงดการใช้ยาในกลุ่ม Salicylate ได้แก่ ยา Aspirin, ยาแก้อักเสบ กรณีสัมผัส Styrene และ Xylene ควรแจ้งแพทย์ผู้ให้รับทราบยา ดังกล่าวอยู่เป็นประจำ กรุณาแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบก่อนทุกครั้ง
2. งดการรับประทานอาหาร/เครื่องดื่มที่ใช้ benzoic acid หรือสารกันบูด เช่น อาหารกระป๋อง อาหารหมักดอง ขนบึง เส้น ก๋วยเตี๋ยว
3. งดอาหารรสเปรี้ยวและน้ำอัดลม 1 วัน ก่อนตรวจ สำหรับการตรวจ hippuric acid ในปัสสาวะ ซึ่งเป็น biomarker ของ toluene ต้อง งดการสัมผัส Toluene, Xylene, Styrene, ethylbenzene จากแหล่งอื่น เช่น สี กาว น้ำมันเชื้อเพลิง

การตรวจหาการสัมผัส Benzene

1. ควรงดการใช้ยาในกลุ่ม Salicylate ได้แก่ ยา Aspirin, ยาแก้อักเสบ กรณีสัมผัส Benzene ควรแจ้งแพทย์ผู้ให้รับทราบยา ดังกล่าวอยู่เป็นประจำ กรุณาแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบก่อนทุกครั้ง
2. งดอาหารและเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของกรดซอร์บิก หรือเกลือซอร์เบต ได้แก่ ขนบึง แยม โดนัท เนยแข็ง น้ำมันผัดต่างๆ ได้แก่ น้ำมันหมู น้ำมันกระเทียม
3. งดการสูบบุหรี่ก่อนการตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง

การตรวจระดับ o-cresol ในปัสสาวะเพื่อประเมินการสัมผัส Toluene

1. งดการสัมผัสกับตัวทำละลายอื่น เช่น Xylene หรือการดื่มสุรา เนื่องจากจะทำให้ลดประสิทธิภาพในการกำจัด Toluene ออกจากร่างกาย ทำให้ผลการสัมผัสไม่สะท้อนความเป็นจริง
- **การเก็บตัวอย่างเก็บหลังเลิกกะ (end of shift)** หมายถึงกำหนดเวลาในการเก็บตัวอย่างจากร่างกายเร็วที่สุดหลังหยุดสัมผัส (โดยทั่วไปไม่เกิน 30 นาที ภายหลังเลิกกะ)

การตรวจหา Arsenic ในปัสสาวะ

1. งดรับประทานอาหารทะเล และอาหารที่มีส่วนผสมจากสัตว์ทะเล เช่น กุ้ง, ปลา เป็นเวลาอย่างน้อย 3 วันก่อนตรวจ
2. งดรับประทาน ยาแผนโบราณ อาหารหมักดอง อาหารกระป๋อง เช่น ยำหม้อ, ยาลูกกลอน เป็นเวลาอย่างน้อย 3 วัน
3. งดการใช้ยาฆ่าแมลง ยาปราบศัตรูพืช เป็นเวลาอย่างน้อย 3 วันก่อนตรวจ
4. งดการบริโภคอาหารทะเล สัตว์ทะเล หรือสัตว์ปีกทะเลสด เป็นต้น เพราะอาหารอาจทำให้เกิดการพบ metabolite form ของสารหนูในรูป DMA (Dimethylarsinic acid) ในปริมาณที่สูงได้

การตรวจหา Methanol ในปัสสาวะ

1. งดการดื่มเหล้าและพักผ่อนให้เพียงพอ

การตรวจหา 1,3 - Butadiene ในปัสสาวะ

1. งดสูบบุหรี่อย่างน้อย 24 ชั่วโมง และพักผ่อนให้เพียงพอ

การตรวจหา Hexane ในปัสสาวะ

1. งดการสัมผัสจากแหล่งอื่น เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง

การตรวจหา Acetone ในปัสสาวะ

1. งดการสัมผัสมีแอลกอฮอล์ เนื่องจากมีส่วนผสมของ acetone ทำให้ผลการสัมผัสไม่สะท้อนความเป็นจริง

การตรวจหา Mercury ในปัสสาวะ

1. งดการสัมผัสจากแหล่งอื่น เช่น อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์

การตรวจหา Phenol in urine ในปัสสาวะ

1. งดการสัมผัสจากแหล่งอื่น เช่น Benzene สาขาคูความสะอาด สารฆ่าเชื้อ

ภาคผนวก ข.40-2

โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน

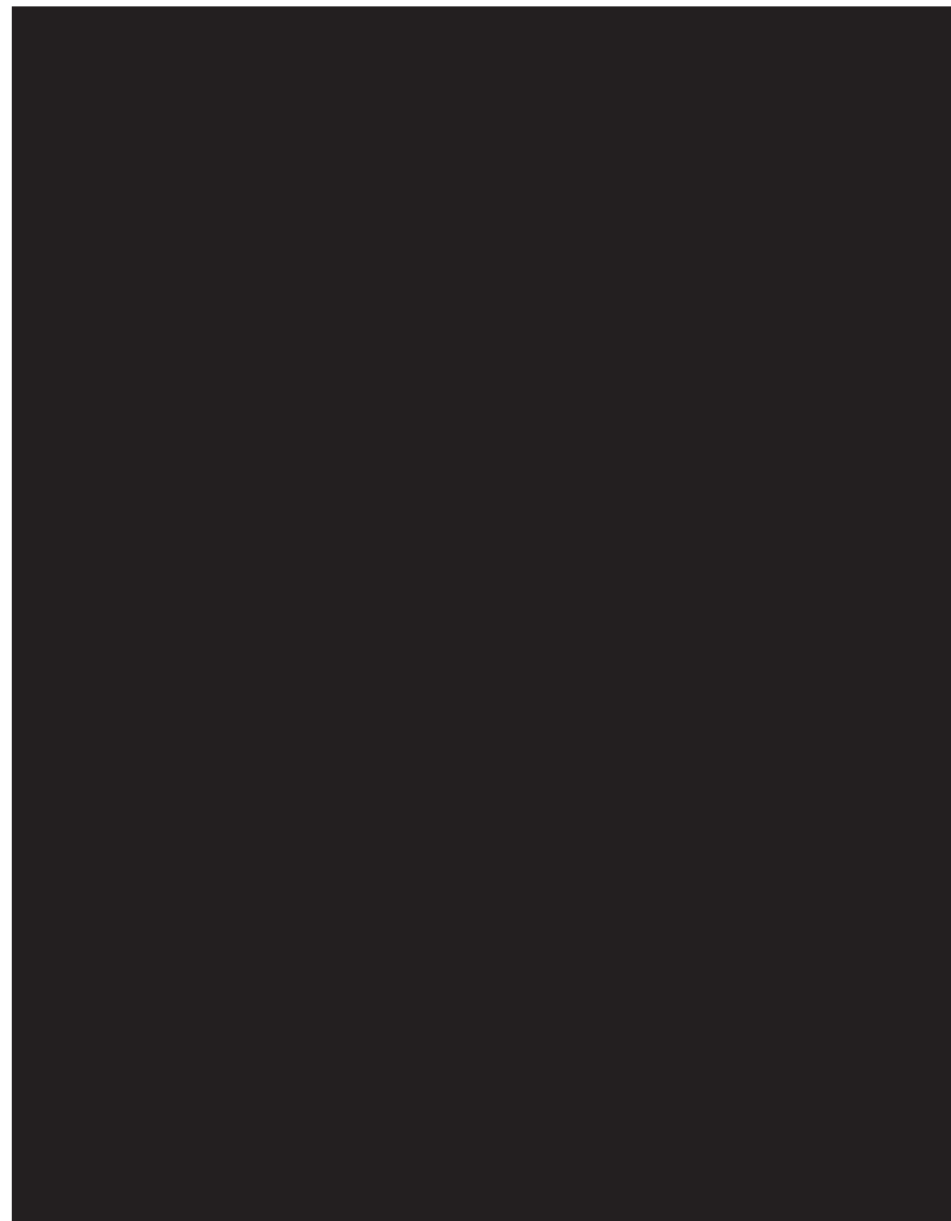


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management


P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน





Inter

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต